

**LOCTITE®**

# Bakım Onarım Katalođu



**Henkel**



6. Baskı

# Giriş

## Doğru Seçimi Yapabilmek

**Bu katalog, ürün seçiminizi hızlı, kolay ve ilk seferde doğru yapmanızı sağlamak üzere geliştirilmiştir. Henkel portföyünden en iyi ürünü seçerek işiniz için doğru olan çözümü bulabilirsiniz.**

Henkel, dünya çapında tanınan ve kullanılan çeşitli marka ve teknolojilerini tek kaynaktan sağlayan ve piyasaya öncülük eden bir uzmandır. Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® – gibi kanıtlanmış ve güvenilir markalar, gelecekteki sürekli piyasa başarısı için anahtardır.

### Sürekli – Basit – Hızlı

Henkel çözümleri, tüm endüstri alanlarındaki bakım çalışanlarına uzman bir şekilde çalışma konusunda yardımcı olma, ekipman güvenilirliğini artırma, tamir süresini ve ekipman arızalarını azaltma konusuna yönelik tasarlanmıştır.

Bu kılavuz, en sık rastlanan sorunlara açık, hızlı ve etkin çözümler sunmaktadır. Aşağıdaki farklı başlangıç noktalarından yola çıkabilirsiniz:

- Problem çözme bölümü
- Henkel portföyündeki ürün kategorileri
- Sipariş bilgilerini içeren ürün listesi

### Uygulamalı Bakım Seminerleri, maliyetlerin azaltılmasına yardımcı olur.

Ekipmanınızın güvenilirliğini artırırken, bakım zamanı ve maliyetlerini kısabilirsiniz.

Loctite® Tesis İçi Bakım Semineri, aşağıdaki konularda size yol gösterecektir

- ihtiyaçlarınızın karşılanması
- bakım personeline gerekli beceri ve ekipmanın sağlanması
- tesis çalışma kesintilerinin ve bakım maliyetlerinin azaltılması

İlave ayrıntılar veya hizmetler için lütfen web sitemizi [www.henkel.com.tr](http://www.henkel.com.tr) ziyaret ediniz veya yerel Henkel Teknik Destek uzmanınızla temasa geçiniz. Daha fazla bilgi için [www.loctite.com.tr](http://www.loctite.com.tr) adresini ziyaret edebilirsiniz.

# İçindekiler

- 4 Problem Çözme Kılavuzu
- 10 Vida Gevşemezlilik
- 12 Boru ve Dişli Sızdırmazlık
- 14 Contalama
- 16 Sıkı Geçme
- 18 Hızlı Yapıştırma
- 20 Yapısal Yapıştırma
- 22 Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma – Silikon
- 24 Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma – MS Polimer
- 26 Metal-dolgulu ürünler
- 28 Aşınma Önleyiciler
- 30 Temizlik
- 32 Yüzey Hazırlama
- 34 Yağlama – Kuru Film ve Yağlar/ Gresler /Montaj Pastaları
- 40 Yüzey Koruma ve Pas Giderme
- 41 Acil Tamir Ürünleri
- 42 Ekipmanlar
- 45 Bakım-Onarım Semineri
- 46 Pompa ve Santrifüj Sistemleri / Vites Kutusu ve Şaft
- 50 Ürün Sipariş Bilgisi / Dizin

## Problem Nedir?



### Somunlar, Cıvatalar, Saplama, Dişliler

- Somun, cıvata, saplama ve dişli parçalarda gevşeme
- Dişli bağlantılarda korozyon ve kaynamaya karşı korunma ihtiyacı

Sayfa

10



### Akışkan Boru Sistemleri

- Hidrolik, hava, soğutucu, yağ veya diğer dişi bağlantılardaki sızıntılar
- Geleneksel bant ve keten/macun gibi sızdırmazlık ürünlerinden kopan parçalardan kaynaklanan tıkanmalar
- Vana, musluk ölçüm cihazı ve bağlantıların her pozisyonda çatlaksız gevşemezlüklerinin sağlanması

Ayrıca sayfa 41'deki Acil Tamir Ürünlerini inceleyiniz.

Sayfa

12



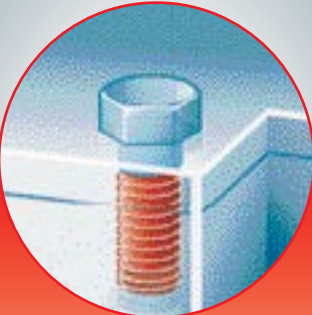
### Flanş Sızıntıları

- Cıvatalı flanşlarda sızıntı
- Aşınma korozyonu ve / cıvata yorulması
- Conta yumuşamasından dolayı cıvata gevşemesi
- Flanşlar arasındaki hareketlerin önlenme ihtiyacı

Sayfa

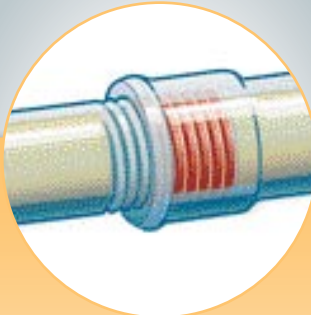
14

### Çözüm Önerimiz



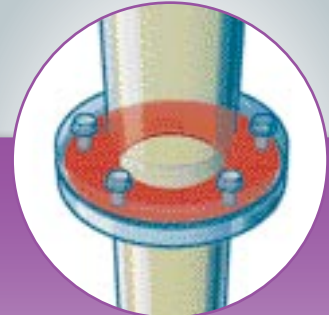
### Vida Gevşemezlük

### Çözüm Önerimiz



### Boru ve Dişli Sızdırmazlık

### Çözüm Önerimiz



### Contalama

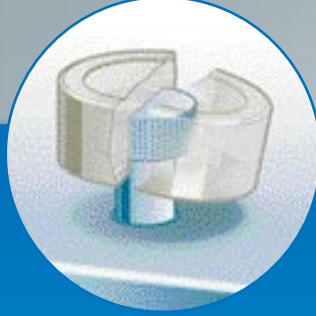


### Rulmanlar, Kovanlar, Şaftlar, Silindirler

- Ovalleşmiş rulmanlar, kovanlar, şaftlar veya silindirik parçalarda gevşeme
- Eş eksenli montajlarda tekrarlayan aşındırıcı korozyon ve yıpranmanın önlenmesi
- Dayanıklılığın artırılması ihtiyacı
- Montaj sürecinin basitleştirilmesi

Sayfa

16

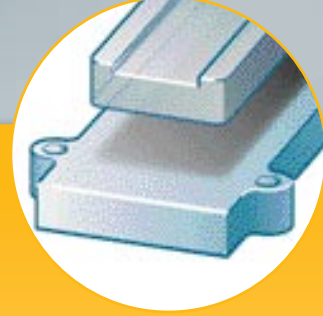


### Küçük Parçaların Birleştirilmesi

- Farklı malzemelerin hızlı bir şekilde birleştirilmesi
- Hizalama ve tamir sırasında parçaların geçici olarak yapıştırılması
- Kırılmış parçaların yeniden kullanımı
- Üretimi hızlandırma ihtiyacı

Sayfa

18



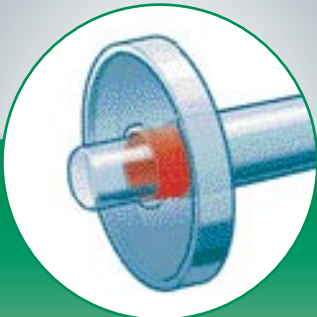
### Büyük /Yapısal Parçaların Birleştirilmesi

- Farklı malzemeler arasında güçlü kalıcı bağlantı
- Kaynak ve perçin işlemleri yerine korozyona yol açmayan ve düşük gerilimli birleştirme yöntemi

Sayfa

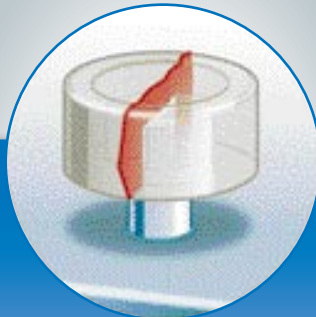
20

### Çözüm Önerimiz



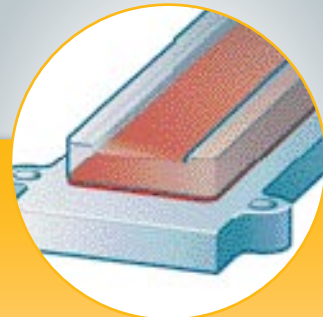
Sıkı Geçme

### Çözüm Önerimiz



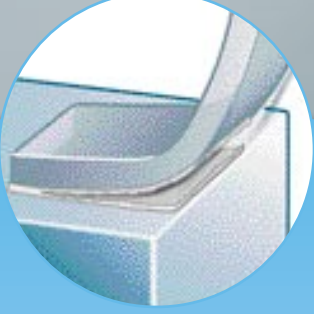
Hızlı Yapıştırma

### Çözüm Önerimiz



Yapısal Yapıştırma

## Problem nedir?



### Esnek Yapıştırma

- Darbe ve titreşime dirençli birleşimler
- Farklı malzemelerde kalıcı esnek yapıştırma
- Büyük boşluklu veya yüksek sıcaklığa maruz kalan birleşimler

Sayfa

22

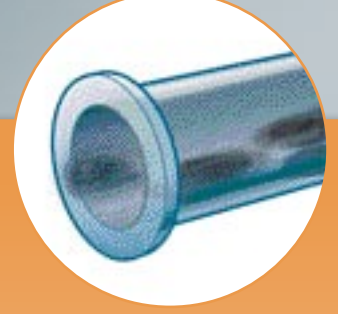


### Aşınmış ve Zarar Görmüş Parçalar

- Metal parçalar ve bağlantıların yeniden yapılması, düzeltilmesi, onarılması
- Döküm, kalıplama ve yapıştırma işleminin uygulanması

Sayfa

26



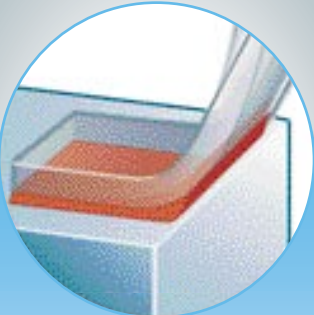
### Aşınma

- Pompa gövdesi, kanal, siklon gibi ekipmanlarda erozyon, sürtünme aşınması, kaynama ve korozyonun önlenmesi veya tamiri
- Oyulmaya karşı koruma

Sayfa

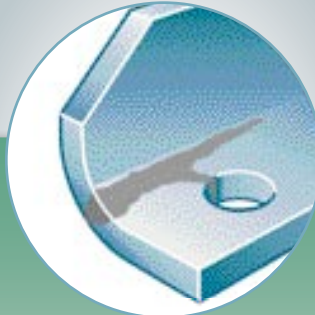
28

### Çözüm Önerimiz



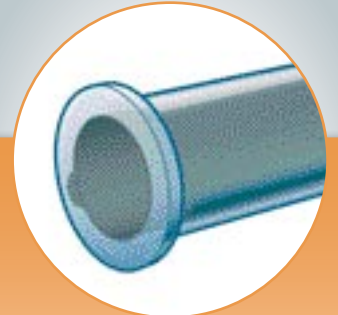
### Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma

### Çözüm Önerimiz



### Metal Dolgulu Ürünler

### Çözüm Önerimiz



### Aşınma Önleyiciler



## El ve Parça Temizliği

- Yapıştırıcı / sızdırmazlık ürünleri kullanımından önce parçaların temizlenmesi
- Kürlenmiş reçinelerin, yapıştırıcıların / sızdırmazlık ürünlerinin, eski contaların ve diğer bileşenlerin yüzeye zarar vermeden temizlenmesi
- Elektrik kontaklarının temizliği
- Sulu veya susuz olarak ellerin temizlenmesi, mürekkebin, boyanın, reçinenin ve zor kirlerin çıkartılması

Sayfa

30

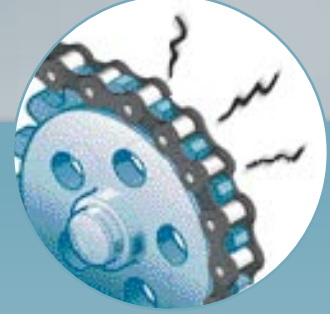


## Yavaş Yapıştırma/ Zayıf Yapışma

- Yağlı, kirlenmiş veya pasifize parçalarda yavaş yapıştırıcı / sıvı conta kurluşması
- Soğuk çevre şartlarında çalışma
- Malzeme yüzeyine yetersiz yapışma

Sayfa

32



## Yağlama

- Sürtünmenin neden olduğu yıpranma ve kaynamayı yenme ihtiyacı
- Yüksek sıcaklıklar ve zorlayıcı çalışma koşullarına karşı direnç

Ayrıca sayfa 41'deki Acil Tamir Ürünlerini inceleyiniz.

Sayfa

34

## Çözüm Önerimiz



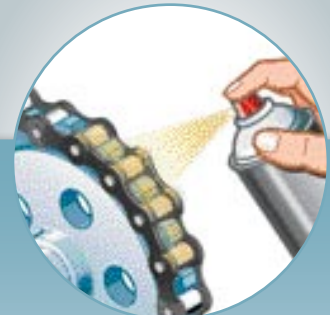
Temizleme

## Çözüm Önerimiz



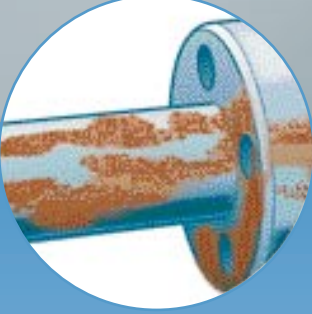
Yüzey Hazırlama

## Çözüm Önerimiz



Yağlama

## Problem Nedir?

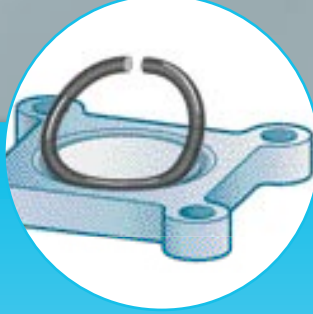


### Korozyona Maruz Kalan Maddeler

- Montajdan sonra veya depolama sırasında korozyonun önlenmesi
- Elektro kimyasal etkilere karşı koruma
- Yüksek sıcaklıklarda kaynak yerlerini koruma

Sayfa

40



### Acil Tamir

- Aşırı büyük deliklerin doldurulması, pürüzlü kaynakların düzleştirilmesi ve yapısal olmayan kusurların onarımı
- İstenen boyutta – yeni O ring yapma
- Patlak veya sızdıran borularda acil tıkkama ve sızdırmazlık sağlama

Sayfa

41



### Yapıştırıcı / Sızdırmazlık Dozajlanması

- Kalın veya ince ürünlerin kolay, temiz, dozunda ve atıksız bir şekilde uygulanması
- Manuel ve yarı otomatik seçenekler

Sayfa

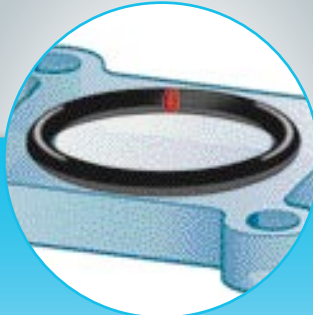
42

### Çözüm Önerimiz



Yüzey Koruma ve Pas Giderme

### Çözüm Önerimiz



Acil Tamir Ürünleri

### Çözüm Önerimiz



Ekipmanlar



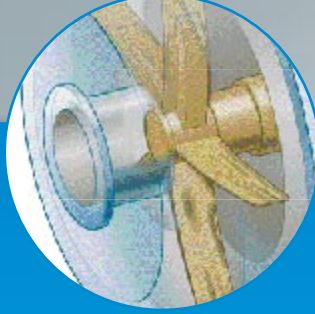


## En İyi Uygulamalar

- Rutin bakım görevlerinin ve gereksiz onarımların azaltılması
- Standart ve uzun tamir süresinin azaltılması
- Kişisel yaralanma tehlikelerinin ortadan kaldırılarak güvenliğin artırılması
- Atık maliyetlerinin, temizleme süresinin ve malzemelerin azaltılması

Sayfa

45



## Pompa ve Santrifüj Vites Kutusu ve Şaft

- Maliyetli arızaların önlenmesi
- Güvenilirlik ve performansın artırılması
- Herhangi bir boyut veya şekilde conta yapma imkanı
- Aşınma ve korozyonun önlenmesi

Sayfa

46



## Ürün Onayları

Yapıştırıcı teknolojisinde ve genel endüstride ürünlerin onaylı olması önemli bir rol oynamaktadır.

Avrupa'da çeşitli onaylar mevcuttur. En önemlilerden bazıları:

- İçme suyu WRC (İngiltere) KTW (Almanya)
- Gaz onayı EN 751 DVGW (Almanya)
- NSF onayı (gıda, su vs.)

Onaylara ilişkin daha fazla ayrıntı için, lütfen yerel teknik servisimize temasa geçiniz.

## Çözüm Önerimiz



## Bakım-Onarım Semineri

## Çözüm Önerimiz



## Tamir Programları

## Dizin

Sayfa

50

## Ürün Ambalaj Çeşitleri & Sipariş Bilgisi

# Vida Gevşemezlik

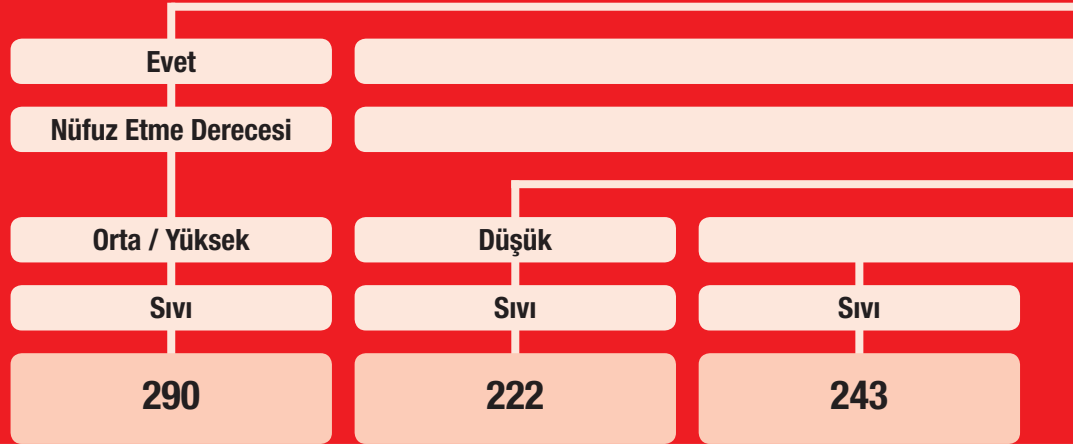
- Tek bileşenlidir
- Uygulaması temiz ve kolaydır
- Titreşime dirençlidir
- Tüm dişlileri kitler ve sızdırmazlık sağlar
- Envanter maliyetlerini azaltır

## Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce gresten arındırılmış, temiz ve kuru yüzey elde etmek için – Loctite® 7063 kullanınız (bkz. **Temizlik** sayfa 30/31)
- Eğer yapıştırıcı 5 °C altında uygulanacak ise, Loctite® 7240 veya Loctite® 7649 ile ön işlem önerilmektedir (bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 32-33)
- Plastik parça(lar) için lütfen sayfa 18/19'daki **Hızlı Yapıştırma**'ya bakınız.

## Çözüm

## Parçalar monte edilmiş halde mi?



Diş Büyüklüğü	M6'ya kadar	M36'ya kadar	M 36'ya kadar
Tam Mukavemet <sup>1</sup>	3 sa.	6 sa.	2 sa.
Kırılma Torku M10 civata için	10 Nm	6 Nm	20 Nm
Çalışma Sıcaklığı	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası
Ambalaj	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Ekipman <sup>2</sup>	97001/98414	97001/98414	97001/98414

<sup>1</sup> 22 °C'de tipik değer

<sup>2</sup> Ayrıntılı bilgi için sayfa 42/43'e bakınız.



### Loctite® 290

- Enstrümantasyon vidaları, elektrik bağlantıları ve tespit vidaları gibi önceden monte edilmiş bağlantıların gevşemezliği için idealdir



### Loctite® 222

- Ayar vidaları, gömme başlı vidalar ve kapatma vidalarının düşük mukavemetli bir şekilde gevşemezliklerinin sağlanması için idealdir
- Demontaj sırasında kırılabilecek, alüminyum veya pirinç gibi düşük dayanımlı metaller üzerinde kullanım için uygundur

P1 NSF Reg. No 123002



### Loctite® 243

- Tüm metal dişli bağlantılarda etkilidir
- Pompa, motor, montaj somunları, vites kutuları veya presler gibi titreşime maruz kalan parçaların gevşemesini önler
- Servis işlemi için el aletleri ile sökülmeye olanak tanır
- Yağ kirliliği olan parçalar için uygundur

P1 NSF Reg. No 123000



Hayır

Hangi mukavemete ihtiyacınız var?

Orta

Yüksek

Yarı katı

Sıvı

Sıvı

Yarı katı

248

2701  
(geliştirilmiş 270)

278

268

M 50'ye kadar

M 20'ye kadar

M 36'ya kadar

M 50'ye kadar

6 sa.

6 sa.

3 sa.

24 sa.

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C ile +150 °C arası

-55 °C ile +150 °C arası

-55 °C ile +200 °C arası

-55 °C ile +150 °C arası

9 g, 19 g stick

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

9 g, 19 g stick

yok

97001/98414

97001/98414

yok



### Loctite® 248

- Kullanımı kolay
- Damlamaz, akma yapmaz
- Ulaşılması zor, yukarıdaki veya alttaki bağlantılar veya sabit parçalarda kullanım için idealdir
- Tüm metal dişli bağlantı tiplerine uygundur
- Servis işlemi için el aletleri ile sökülmeyle olanak tanır

NFS/ANSI 61 Standardına göre sertifikalanmıştır



### Loctite® 2701 (geliştirilmiş Loctite® 270)

- Paslanmaz çelik ve kaplanmış (çinko kaplama gibi) metal bağlantı parçaları için uygundur
- Motor bloğu ve pompa gövdesi üzerindeki saplamaları kalıcı olarak sabitlemek için idealdir
- Bakım için düzenli olarak söküm işlemi gerekmiyorsa kullanılır

Loctite® 270: P1 NSF Reg.

No 123006

Loctite® 2701: DVGW onayı (EN 751-1): NG-5146AR0617



### Loctite® 278

- Yağa karşı toleranslıdır
- Sıcaklığa karşı dirençlidir
- Bakım için düzenli olarak söküm işlemi gerekmiyorsa kullanılır



### Loctite® 268

- Kullanımı kolay
- Damlamaz, akma yapmaz
- Ulaşılması zor, yukarıdaki veya alttaki bağlantılar veya sabit parçalarda kullanım için idealdir
- Tüm metal dişli bağlantı tiplerine uygundur
- Bakım için düzenli olarak söküm işlemi gerekmiyorsa kullanılır. örn: süspansiyon civataları, montajları, kapak civataları ve pimler

# Boru ve Dişli Sızdırmazlık

- Tek bileşenlidir
- Çatlamaz, büzüşmez ve sistemleri tıkamaz
- Her çeşit keten&macun ve bant yerine kullanılabilir
- İstenildiğinde sökülebilir

## Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce gresi gidermek, yüzeyleri temizlemek için – Loctite® 7063 kullanın ve yüzeyleri kurutun. (Bkz. Temizleme (sayfa 30/31).
- Eğer anaeritik sızdırmazlık ürünü (Loctite® 542, 561, 572, 577 or 586) 5° C'nin altında uygulanacak ise , Loctite® 7240 veya Loctite® 7649 ile ön işlem gerekmektedir (Bkz. Yüzey Hazırlama .

## Parçalar metal mi plastik mi?

Metal, plastik veya ikisinin kombinasyonu

Montaj sonrası ayar gerekiyor mu?

Evet

Hayır

İnce

İp

Jel

Sıvı

55

5331

542

## Çözüm

Sızdırmazlık Sağlanacak Yüzey	Metal, plastik veya her ikisi	Metal, plastik veya her ikisi	Metal
Maksimum Boru Ebadı	Test edildi: 4"	3"	3/4"
Sökme Mukavemeti	Düşük	Düşük	Orta
Anında Düşük Basınç Sızdırmazlığı	Evet (tam basınç )	Evet	Hayır
Çalışma Sıcaklığı	-50 °C ile +130 °C arası	-50 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası
Ambalaj Çeşitleri	50 m, 150 m ip	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Ekipman <sup>1</sup>	yok	yok	97001 / 98414

<sup>1</sup> Ayrıntılı bilgi sayfa: 42/43



### Loctite® 55

- Kürleşmeyen, anında, tam basınç sızdırmazlığı sağlar
- 85 °C'ye kadar içme suyu ile kullanımda uygunluğu WRC tarafından onaylanmıştır**
- Soğuk ve sıcak su ile kullanım için BS 6920 KTW onayı vardır**
- Gaz ve su sızdırmazlığı konusunda (No. DV-5142AU 0166) onayı mevcuttur**
- EN 751-2 Class Arp ve DIN 30660 ile uyumlu olarak test edilmiştir**
- ANSI /NSF Standart 61'e göre belgelenmiştir**



### Loctite® 5331

- Sıcak veya soğuk su taşıyan dişli plastik veya plastik /metal bağlantılar üzerinde kullanım için idealdir. örn: endüstriyel ve tarımsal plastik su borusu sistemleri veya drenaj sistemleri
- 85 °C'ye kadar içme suyu ile kullanımda uygunluğu WRC tarafından onaylanmıştır**
- Gaz ve su sızdırmazlığı konusunda BS 6920 DVGW onayı mevcuttur (No. NG-5146AR0618).**
- EN 751 -1 ile uyumlu olarak test edilmiştir.**
- P1 NSF Reg. No 123620**



### Loctite® 542

- Hidrolik, pnömatik ve genel dişli bağlantılarda kullanılan ince dişliler için idealdir
- DVGW onayı (EN 751-1): NG-5146AR0855**



## Metal

### Dişler ince mi kalın mı?

Orta

Kalın

Jel

Jel

Jel

Yarı katı

586

577

572

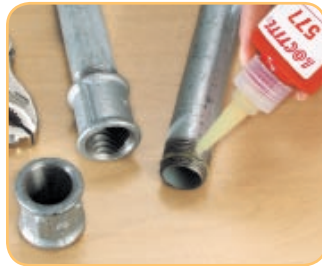
561

Metal	Metal	Metal	Metal
2"	3"	3"	3"
Yüksek	Orta	Orta	Düşük
Hayır	Evet	Evet	Evet
-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası
50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	19 g stick
yok	97002	97002	yok



#### Loctite® 586

- Yavaş kürlenene, yüksek dayanımlı sızdırmazlık ürünü
- Özellikle bakır ve pirinç bağlantılar için uygundur



#### Loctite® 577

- Tüm kalın metal dişliler için genel amaçlı sızdırmazlık ürünü
- Düşük sıcaklıklarda hızlı uygulama için uygundur. örn: dış mekan tesis bakımı

P1 NSF Reg. No.: 123001

DVGW onayı (EN 751-1):

NG-5146AR0621

WRC Onayı (BS 6920): 0302507



#### Loctite® 572

- Kalın metal dişliler için uygundur
- Bağlantıların hizalanması için yavaş kürlenmenin gerektiği durumlarda idealdir



#### Loctite® 561

- Kullanımı kolaydır
- Damlamaz, akma yapmaz
- Sökme yapmanın gerekeceği tüm kalın metal dişliler için idealdir
- Bir çok endüstride uygulanabilir. örn: kimyasal işleme, atık su işleme, otomotiv

NFS/ANSI 61

Standardına göre sertifikalandırılmıştır

# Contalama

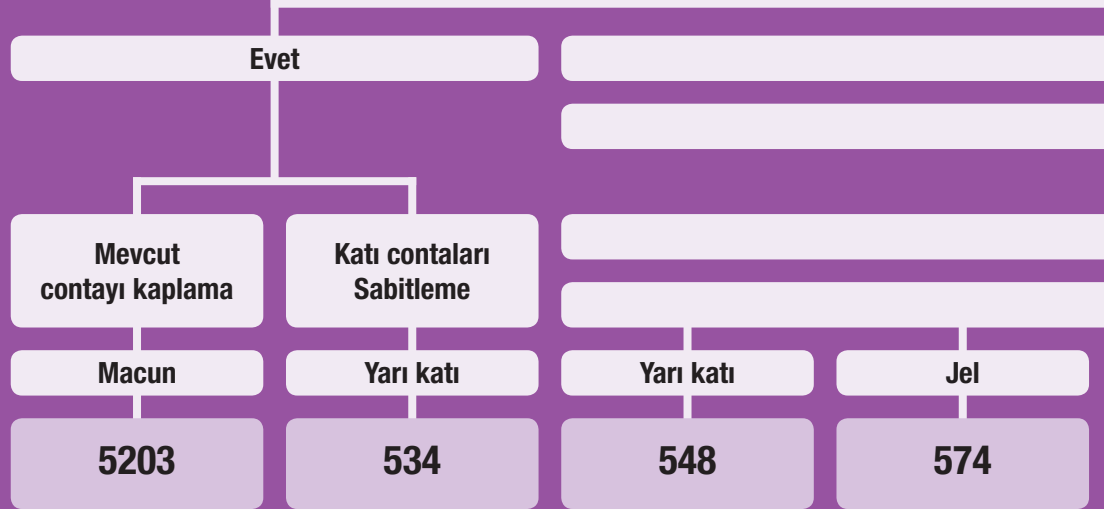
- Tek bileşenlidir
- Tüm boşlukları doldurur – ince yüzey işleme gerektirmez
- Yeniden torklamaya ihtiyaç duymaz
- Mükemmel anında sızdırmazlık sağlar
- Tamamen kürleştiğinde yüksek basınca dayanıklıdır
- Sökülmeye izin verir

## Faydalı İpuçları:

- Flanş yüzeylerinden eski conta kalıntılarını Loctite® 7200 Conta Sökücü ile temizleyiniz
- Sızdırmazlık uygulamasından önce gresi gidererek yüzeyleri temizlemek için Loctite® 7063 kullanınız ve yüzeyi kurutunuz, bunun için (Bkz. **Temizleme** sayfa 30/31)
- Eğer anaerobik sızdırmazlık ürünü 5 °C altında uygulanacaksa, Loctite® 7240 veya Loctite® 7649 ile ön işlem gerekmektedir (Bkz **Yüzey Hazırlama** syf 32/33)

## Çözüm

## Sıvı conta mevcut katı conta ile birlikte mi kullanılacak?



Flanş Tipi	Sert	Sert veya Esnek	Sert	Sert
Kürleşme Yöntemi	Anaerobik	Anaerobik	Anaerobik	Anaerobik
Yağ Direnci	Mükemmel	İyi	İyi	Mükemmel
Su / glikol Direnci	Orta	İyi	İyi	Mükemmel
Çalışma Sıcaklığı	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası
Ambalaj	50 ml, 300 ml kartuş	9g, 19g stick	9g, 18g stick	50 ml, 160 ml kartuş , 250 ml
Ekipman <sup>1</sup>	97040, 97002	yok	yok	97002

<sup>1</sup> Ayrıntılı bilgi için sayfa 42/43'e bakınız



**Loctite® 5203**

- Metal / metal sızdırmazlık uygulanmış flanşların kolay sökülmesine izin verir
- Sızdırmazlığı artırmak üzere metal contaların kaplanıp yeniden kullanılması için idealdir



**Loctite® 534**

- Montaj sırasında önceden kesilmiş contaların sabitlenmesi için idealdir
- Tüm kauçuk, mantar, kağıt veya metal contalar için uygundur



**Loctite® 548**

- Her tür sert demir, çelik ve alüminyum flanş için idealdir. örn: kompresör ve motor muhafazaları



**Loctite® 574**

- Sert metal parçalarda kullanım için idealdir. örn: dökme demir bileşenler ve pompa muhafazaları



## Hayır

Sızdırmazlık ürünü ne kadar boşluk doldurmalı?

0.25 mm'ye kadar

0.25 mm'den büyük

Metaller

Plastik veya plastik /metal parçalar

Macun

Macun

Macun

Macun

Macun

518

510

5910

5699

5970

Sert	Sert	Esnek	Esnek	Esnek
Anaerobik	Anaerobik	Nem	Nem	Nem
Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel	İyi	Mükemmel
Mükemmel	Mükemmel	Orta	Mükemmel	İyi
-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +200 °C arası	-60 °C ile + 200 °C arası	-60 °C ila + 200 °C	-60 °C ila + 200 °C
25 ml şırınga, 50 ml, 300 ml kartuş	50 ml, 250 ml, 300 ml kartuş	50 ml, 300 ml kartuş	300 ml kartuş	300 ml kartuş
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



### Loctite® 518

- Sert demir, çelik ve alüminyum flanşlarda kullanım için idealdir

P1 NSF Reg. No 123758



### Loctite® 510

- Yüksek sıcaklık ve kimyasal direncin gerekli olduğu sert flanşlar üzerinde kullanım için idealdir

P1 NSF Reg. No 123007



### Loctite® 5910

- Düzgün yüzeyli metal levha kapaklar veya flanşlar üzerinde mantar ve kağıt contaların yerine kullanılır
- Yüksek titreşimli veya esnek bağlantılar için
- Plastik ve boyalı parçalarla kullanılabilir
- 20 dak. sonra tutuş sağlar.



### Loctite® 5699

- Su glikol direncinin gerekli olduğu baskılı levha metal de dahil olmak üzere tüm flanş tiplerinin sızdırmazlığı için idealdir
- 10 dak. sonra tutuş sağlar

P1 NSF Reg. No 122998



### Loctite® 5970

- Düzgün yüzeyli metal levha kapaklar veya flanşlar üzerinde mantar ve kağıt contaların yerine kullanılır
- Yüksek titreşimli veya esnek bağlantılar için
- Plastik ve boyalı parçalarla kullanılabilir
- 25 dak. sonra tutuş sağlar

# Sıkı Geçme

- Tek bileşenlidir
- Tüm boşlukları doldurur – 100% temas sağlar.
- Korozyonu önler
- Bağlantı hattı boyunca eşit gerilim dağılımı gösterir
- Aşırı yüklemeye için uygundur
- Aşınmayı ortadan kaldırır

## Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce gresi gidermek ve yüzeyleri temizlemek için Loctite® 7063 kullanınız ve daha sonra yüzeyi kurutunuz. (Bkz. **Temizleme** (sayfa 30/31).
- Eğer yapıştırıcı 5 °C altında uygulanacak ise Loctite® 7240 veya Loctite® 7649 ile ön işlem önerilmektedir (Bkz. **Yüzey Hazırlığı** syf 32/33)
- Dayanımı artırmak için mevcut dizaynlarla birlikte kullanılır.

## Montaj çok gevşek veya çok aşınmış durumda mı?



## Çözüm

Çaptaki Boşluk	0.5 mm'ye kadar	0.1 mm'ye kadar	0.15 mm'ye kadar
İstenen Dayanım	Yüksek	Orta	Orta
İlk Tutma Mukavemeti <sup>1</sup>	20 dak.	30 dak.	30 dak.
Çalışma Sıcaklığı	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası	-55 °C ile +150 °C arası
Ambalaj	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g stick
Ekipman <sup>2</sup>	yok	97001/98414	yok

<sup>1</sup> Çelik bağlantı yerlerinde oda sıcaklığında

<sup>2</sup> Ayrıntılı bilgi için sayfa 42/43'e bakınız

\* 180 °C 'de 30 dakika ısıtıldıktan sonra



### Loctite® 660 (Aktivatör Loctite® 7240)

- Yıpranmış koaksiyal parçaların, yeniden mekanik işlemeye gerek duyulmadan onarılması için idealdir
- Yıpranmış rulman yatakları, anahtarlar, kamalı miller veya koniklerin yeniden kullanılmasına olanak verir
- Sıkı geçme ayar pulları için uygundur

P1 NSF Reg. No 123704



### Loctite® 641

- Daha sonradan demonte edilecek olan parçalar için idealdir. örn: rulmanların şaftlara ve muhafazalara tutturulması



### Loctite® 668

- Kullanımı kolaydır
- Damlamaz, akma yapmaz
- Kişiye göre çok yukarıda veya aşağıda kalan alanlar gibi erişimi zor yerler veya sabit parçalar için idealdir
- Her tür orta dayanımlı sıkı geçme uygulaması için idealdir





Hayır

Sökmenin gerekmediği uygulamalarda

Çalışma sıcaklığı nedir?

230 °C'ye kadar

175 °C'ye kadar

150 °C'ye kadar

Boşluk ≤ 0.25 mm

Boşluk ≤ 0.1 mm

Sıvı

Sıvı

Sıvı

Sıvı

**620**

**648**

**638**

**603**

(geliştirilmiş 601)

0.2mm'ye kadar

0.15 mm'ye kadar

0.25 mm'ye kadar

0.1 mm'ye kadar

Yüksek

Yüksek

Yüksek

Yüksek

60 dak.

5 dak.

8 dak.

8 dak.

-55 °C ile +230 °C \* arası

-55 °C ile +175 °C arası

-55 °C ile +150 °C arası

-55 °C ile +150 °C arası

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



**Loctite® 620**

- Yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Radyatör takımlarındaki sıkı geçmeler, pompa muhafazalarındaki manşonlar ve otomobil transmisyonlarındaki rulmanlar için idealdir

**DVGW onayı (EN 751-1):  
NG-5146AR0622**



**Loctite® 648**

- Daha yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Burç, rulman, conta, kanat ve layner gibi parçalarda girişimli veya toleranslı sıkı geçme işlemi yüksek sıcaklıkta uygulanacaksa tavsiye edilmektedir

**WRC Onayı (BS 6920): 0311505**



**Loctite® 638**

- Dinamik, aksenal ve radyal yüklerle karşı en iyi direnci gösterir
- Şaftlar, dişliler, kasnaklar ve benzer silindirik parçalar için idealdir

**P1 NSF Reg. No 123010**

**DVGW Onayı (EN 751-1):  
NG-5146AR0619**

**WRC Onayı (BS 6920): 0511518**  
**İçme Suyu için KTW Onayı**



**Loctite® 603**

**(geliştirilmiş Loctite® 601)**

- Aralarındaki boşluğun küçük olduğu silindirik parçalar için idealdir
- Tam olarak gresin giderilmesinin mümkün olmadığı yerlerde silindirik bağlantı parçalarında kullanım için uygundur
- Rulmanlarda kullanım için onaylanmıştır

**P1 NSF Reg. No 123003**

**WRC Onayı (BS 6920): 0412505**

# Hızlı Yapıştırma

- Saniyeler içinde yapıştırır
- Yapıştırırken iz bırakmaz – güzel kozmetik görüntü
- Çeşitlilik – farklı malzemeleri yapıştırabilir
- Yüksek mukavemet– çoğunlukla, yapıştırılan parçaların mukavemetinden daha yüksek yapıştırma mukavemeti sağlar
- Küçük parçaların yapıştırılması için uygundur

## Faydalı İpuçları:

- Loctite® Hızlı Yapıştırıcıları ile birlikte:
  - a) yapıştırılması zor malzemelerin yapışmasını sağlamak için Loctite® 7239, 770, 7452, 7457 Primer kullanınız.
  - b) kuruma hızını artırmak için Loctite® 7458, 7452 veya 7457 Aktivatör kullanınız (Bkz. sayfa 32/33'teki **Yüzey Ön Hazırlığı**).
- Yapıştırılması zor plastikler için (PE ve PP) ayrıca sayfa 20/21'deki Loctite® 3030 'a bakınız.

## “Yapışması zor” kauçuk veya plastik mi yapıştırıyorsunuz? örneğin PE, PP, PTFE, TVP

Evet

Bu sorulardan herhangi birinin cevabı evet mi?

Eğer bir veya daha fazlasının cevabı evet ise

Evet

## Çözüm

406

(Primer 7239 ile)

454

480

(siyah)

435

(saydam)

İlk tutma süresi	2–10 sn.	5–10 sn.	20–50 sn.	10–20 sn.
Viskozite	20 mPa-s	Jel	150 mPa-s	200 mPa-s
Çalışma sıcaklığı	-40 ile +80 °C arası	-40 ile +100 °C arası	-40 ile +100 °C arası	-40 ile +100 °C arası
Ambalaj	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Ekipman <sup>1</sup>	98548	98666	98548	98548

<sup>1</sup> Ayrıntılı bilgi için 42/43/44 no.lu sayfalara bakınız.



### Loctite® 406

- Kauçuk ( EPDM de dahil), plastik ve elastomerlerin hızlı yapıştırılmasında kullanılır
- Loctite® 7239 Polyolefin Primer yapışmayı iyileştirir



### Loctite® 454

- Genel amaçlı jel
- Metallerin, kompozit malzemelerin, ahşap, mantar, köpük, deri, karton, kağıt ve sırsız seramiklerin yapıştırılması içindir
- Dikey veya baş hizasından yukarıda kalan yüzeylerde kullanım için idealdir

P1 NSF Reg. No 123009



### Loctite® 480

- Metalin metale, kauçuğa veya mıknatısa yapıştırılması için idealdir
- Yüksek soyulma mukavemeti gerektiren ve /veya şok yüklerin mevcut olduğu uygulamalarda kullanılır
- Nemli ve /veya kimyasal ortamlara karşı iyi direnç gösterir



### Loctite® 435

- Plastiklerin, kauçuğun, metallerin, gözenekli & emici malzemelerin ve asidik karakterli yüzeylerin yapıştırılması için kullanılır
- Darbe ve şok yüklerine karşı yüksek direnç ve yüksek soyulma gücü sağlar
- Nemli ve /veya kimyasal ortamlara karşı iyi direnç gösterir



Hayır

Boşluk 0.1 mm üzerinde mi? Damlama-akma yapmayan bir ürüne mi ihtiyacınız var?

Hayır

Yapışma hattı şok veya soyulma yüklerine maruz kalacak mı?

Hayır

4850

4062

401

431

4204

3-10 sn.

2-5 sn.

3-10 sn.

5-10 sn.

20-50 sn.

400 mPa-s

2 mPa-s

90 mPa-s

1,000 mPa-s

4,000 mPa-s

-40 ile +70 °C arası

-40 ile +80 °C arası

-40 ile +80 °C arası

-40 ile +80 °C arası

-40 ile +120 °C arası

20 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 500 g

98548

98548

98548

98548

98548



**Loctite® 4850**

- Esnek malzemelerin ve bileşenlerin yapıştırılması için uygundur
- Ayrıca gözenekli ve emici malzemeler ve asit karakterli yüzeyler içindir



**Loctite® 4062**

- Çok hızlı ilk tutuş sağlar
- Plastiklerin ve kauçukların çok hızlı bir şekilde yapıştırılması için idealdir
- Ayrıca PE, PP, PTFE, termoplastik veya silikonize kauçuklar gibi yapışması zor malzemeler içindir
- Bir Loctite® Polyolefin Primer ürünü ile birlikte kullanın



**Loctite® 401**

- Genel Amaçlı
- Ayrıca ahşap, kağıt, deri, mantar ve kumaş gibi gözenekli yüzeyler içindir
- Kromlu veya galvanize yüzeyler gibi asidik yüzeylerde kullanılabilir

**P1 NSF Reg. No 123011**



**Loctite® 431**

- Genel Amaçlı
- Ayrıca ahşap, kağıt, deri, mantar ve kumaş gibi gözenekli yüzeyler içindir
- Kromlu veya galvanize yüzeyler gibi asidik yüzeylerde kullanılabilir



**Loctite® 4204**

- Mükemmel sıcak dayanımı ve ısı yaşlanma özellikleri vardır
- Nemli ve /veya kimyasal ortamlara karşı iyi direnç gösterir
- Darbeye, şoka ve soyulma yüklerine karşı direnci iyidir

# Yapısal Yapıştırma

- İki bileşenlidir
- Ahşap, metal, sert plastik ve cam gibi çok çeşitli malzemelerin yapıştırılması için uygundur
- Sert ve elastik yapıştırma sağlar
- Yüksek kesme ve soyulma mukavemeti gösterir

## Gereken ürün performansı nedir?

### Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce yüzeydeki yağ ve kiri temizleyiniz ve yüzeyi kurutunuz, – Loctite® 7063 kullanınız (Bkz. **Temizlik** sayfa 30/31)
- Eğer yapıştırıcı yavaş kurluysa, kurluşma sırasında parçaların sıkıştırılması önerilmektedir.

### Çözüm

PP, PE'nin veya kombinasyonlarının yapıştırılması

Camın metale yapıştırılması

Genel amaçlı

3030

319/7649

3421 A&B

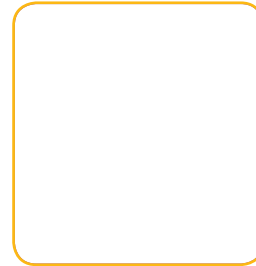
Tanım	Akrilik	Akrilik ( karışmayan)	Epoksi
Karışımla çalışma süresi	3 dk.	–	180 dk.
İlk tutuş süresi	<10 dk.	1 dk.	240 dk.
Renk	Şeffaf kehribar	Açık kehribar	Saydam kehribar
Viskozite	15 Pa.s	2.75 Pa.s	40 Pa.s
Çalışma sıcaklığı	100 °C'ye kadar	-55 °C ile +120 °C arası	-55 °C ile +120 °C arası
Ambalaj	35 ml, ikili kartuş	0.5 ml, 5 g / 4 ml kitler	50 ml, 200 ml, 400 ml ikili kartuş, 1 kg kutu
Ekipman <sup>1</sup>	96001, 97042, 98463	–	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

<sup>1</sup> Ayrıntılı bilgi için 42/43 no.lu sayfalara bakınız



### Loctite® 3030

- HDPE, LDPE ve PP'nin yapıştırılması için idealdir
- İyi kimyasal direnç gösterir
- Küçük cihazların, tabela ve ekranların, pil kutularının, hoparlör bileşenlerinin, sıvı tanklarının ve depolama kaplarının monte edilmesi için kullanılır



### Loctite® 319/7649

- Metalin cama yapıştırılması için idealdir
- Nemli ortamda iyi direnç gösterir
- Sıcaklık direnci iyidir



### Loctite® 3421 A&B

- Çalışma ömrü uzundur
- Mükemmel nem direnci gösterir
- Geniş yüzeylerin yapıştırılması için uygundur
- Yüksek nemli ortamlara maruz kalacak metallerin, plastiklerin ve diğer yüzeylerin yapıştırılması için idealdir

Beş dakikalık

Güçlendirilmiş

Yüksek sıcaklık

**330/7388**  
MULTI-BOND®

**3430 A&B**

**3450 A&B**

**9466 A&B**

**9492 A&B**

Akrilik (karışmayan)	Epoksi	Epoksi	Epoksi	Epoksi
-	4 dk.	4 dk.	60 dk.	15 dk.
5 dk.	12 dk.	12 dk.	180 dk.	75 dk.
Açık kehribar	Ultra saydam	Gri	Kırık-beyaz	Beyaz
67.5 Pa.s	25 Pa.s	35 Pa.s	30 Pa.s	30 Pa.s
-55 °C ile +100 °C arası	-55 °C ile +100 °C arası	-55 °C ile +100 °C arası	-55 °C ile +120 °C arası	-55 °C ile +180 °C arası
50 ml / 40 ml kit, 315 ml kartuş	24 ml ikiz şırınga 50 ml, 200 ml, 400 ml ikili kartuş	25 ml ikiz şırınga	50 ml, 400 ml ikili kartuş, 1 kg kutu	50 ml, 400 ml ikili kartuş 1 kg kutu
97002	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	-	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



**Loctite® 330/7388**

- Güçlendirilmiş yapıştırıcı
- Hızlı kürleşir
- Darbe direnci iyidir
- Plastikler, PVC, fenolik ve akrilik gibi birbirinden farklı malzemelerin yapıştırılması için idealdir

**Loctite® 330:**  
P1 NSF Reg. No 123005



**Loctite® 3430 A&B**

- Ultra saydam
- Güçlendirilmiştir
- Suya dirençlidir
- Cam, dekoratif paneller, ekranların yapıştırılması için ve genel onarım uygulamaları için idealdir



**Loctite® 3450 A&B**

- Mekanik işlem yapılabilir
- Yüksek mukavemetlidir
- Hasarlı bileşenlerin boşlukların doldurulması için idealdir



**Loctite® 9466 A&B**

- Çalışma süresi uzundur
- Yüksek mukavemetlidir
- Güçlendirilmiştir
- Metal, seramik ve çoğu plastik gibi çok çeşitli yüzeylerin yapıştırılması için idealdir



**Loctite® 9492 A&B**

- Kimyasal direnci mükemmeldir
- Yüksek ısı direnci gösterir
- Sıcaklık dayanımı iyidir
- Isıtıcılar ve elektronik bileşenler gibi yüksek sıcaklıklara maruz kalan birçok maddenin yapıştırılması ve kaplanması için uygundur

# Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma – Silikon

- Darbe şoklarına ve bükülmelere dayanıklıdır
- Termal genişleme / büzülme ve aynı zamanda titreşime dayanıklıdır

- Çok iyi boşluk doldurma özelliği vardır
- Sıcaklık aralığı geniştir
- Hava koşullarına karşı dirençlidir

Hızlı ilk tutuş / hızlı kuruyan bir yapıştırıcıya mı ihtiyacınız var?

Evet

Elektrikli parçaların yalıtımını yapıyor musunuz?

Çözüm

5610 A&B

5145

Kürleşme yöntemi	İki bileşenli	Nem
Zar oluşum süresi	5-7 dk.	70 dk.
Viskozite	Pasta	Pasta
Özellikle kullanılan alan	Hızlı kürleşme için sızdırmazlık / yapıştırma	Elektrikle ilgili bileşenler
Renk seçenekleri	Siyah	Yarı şeffaf
Çalışma sıcaklığı	-55 °C ile 180 °C arası	-55 °C ile 180 °C arası
Ambalaj	400 ml	40 ml, 300 ml
Ekipman <sup>1</sup>	983438, 983439	97040, 97002

<sup>1</sup> Ayrıntılı bilgi için 42/43 no.lu sayfalara bakınız

\* 5366 – Şeffaf  
5367 – Beyaz  
5368 – Siyah



## Loctite® 5610 A&B

- Hızlı kürleşme
- Yapışma gücü yüksek 2 bileşenli silikon
- Sınırsız derinlikte kürleşir
- Kokusu hafiftir
- Metal, cam, seramik ve kompozitlerin, çoğu plastik ve elastomerlerin yapıştırılması ve yalıtılması için idealdir



## Loctite® 5145

- Korozif değildir (nötral kürleşme)
- Elektrik sınıfındadır
- Kokusu hafiftir
- Elektrikli ve elektronik bileşenlerin yapıştırılması, yalıtılması ve korunması için idealdir



Hayır

Yüksek sıcaklık dayanımı ihtiyacınız mı var?

250 °C'ye kadar

350 °C'ye kadar

5366 / 5367 / 5368

5398

5399

Nem	Nem	Nem
5 dk.	8-10 dk.	5 dk.
Pasta	Sıvı	Pasta
Cam	Sızdırmazlık / İzole etme- Kaplama	Isı kaynağı sızdırmazlığı
Şeffaf / Beyaz / Siyah *	Kırmızı	Kırmızı
-55 °C ile 250 °C arası	-55 °C ile 350 °C arası	-55 °C ile 350 °C arası
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 5366 / 5367 / 5368

- Titreşim ve göreceli harekete tabi olan bileşenlerin yapıştırılması, sızdırmazlığı ve korunması için idealdir
- Cam, metal, seramikler, kompozitler ve çoğu plastik için uygundur



Loctite® 5398

- Yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Isı eşanjörlerinin, buhar devrelerinin, su ısıtıcılarının, türbinlerin ve pompaların sızdırmazlığı için idealdir
- Elektrik kutularının korunması ve izolasyonu için uygundur



Loctite® 5399

- Yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Fırın bacaları/boruları, sanayi ocakları ve elektronik cihazlar gibi sıcaklığın 350 °C'ye yükselebildiği cam, metal ve seramiklerin yapıştırılması ve sızdırmazlığı için idealdir

# Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma – MS Polimer

- Darbe şoklarına ve bükülmelere dayanıklıdır
- Termal genişlemeye ve titreşime dayanıklıdır
- Çok iyi boşluk doldurma özelliği vardır

- Hava koşulları ve UV radyasyonuna dirençlidir
- Dış zarı oluşmuş MS'nin üzeri boyanabilir
- İzosyanat ve silikon içermez

## Aradığınız temel fonksiyonlar neler?

### Elastik Sızdırmazlık

Genel Amaçlı

Yüksek / orta mukavemetli

Kendi kendine yayılan

Çözüm

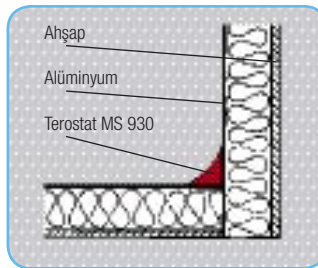
Terostat MS 930

Terostat 9120

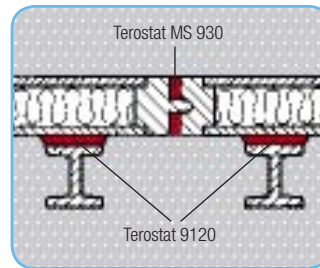
Terostat MS 931

Çalışma sıcaklığı	-50 °C ile 80 °C arası	-40 °C ile 100 °C arası	-40 °C ile 100 °C arası
Kürleşme yöntemi	Nem	Nem	Nem
Dış zar oluşum süresi	25 - 40 dk.	10 - 15 dk.	10 - 20 dk.
Viskozite	Pasta	Pasta	Sıvı
Özellik	Genel Amaçlı	Yüksek / orta mukavemet	Kendi kendine yayılan
Renk	Beyaz, Gri, Siyah	Beyaz, Gri, Siyah	Beyaz
Ambalaj	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Ekipman <sup>1</sup>	97040/97002	97040/97002	97040/97002

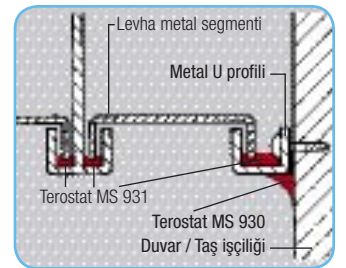
<sup>1</sup> Ayrıntılı bilgi için 42/43 no.lu sayfalara bakınız



Soğuk depolardaki sandviç panellerin sızdırmazlığı



Kenar panellerinin yük taşıyan yapılara yapıştırılması / sızdırmazlığı



Temiz oda tavanlarının sızdırmazlığı

### Terostat MS 930

- Noktasal veya fitil şeklinde uygulanabilir veya uygun ekipman kullanılarak püskürtülebilir
- Titreşim emme özelliğine sahiptir
- Yüksek uzama kabiliyeti vardır
- Geniş yüzey uygulamalarında ek yeri dikişleri üzerine püskürtülebilir

### Terostat 9120

- Elastik yapıştırıcı /sızdırmazlık ürünü
- Sarkma direnci yüksektir
- Yüksek / orta mukavemetlidir
- Kolay şekillendirilebilir
- Pozisyon tutuşu yüksektir
- Demiryolu taşıma ve konteyner imalatındaki parçaların sızdırmazlığı ve yapıştırılması için kullanılabilir

### Terostat MS 931

- Dökerek ve çekilerek uygulanır
- Kendi kendine yayılır
- Tam kurduktan sonra yumuşak elastik bir hal alır
- Hızlı kürleşir
- Geniş yüzeylerde kaplama için püskürtülerek kullanılabilir
- Modüler temiz oda tavanlarının çerçeve profillerinde sıvılara karşı sızdırmazlık sağılar



## Elastik yapıştırma

Genel Amaçlı

Hızlı RTV kuruma

Yüksek modüllü

İki bileşenli  
hızlı kuruma

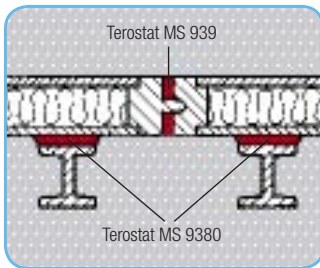
**Terostat MS 939**

**Terostat MS 937**

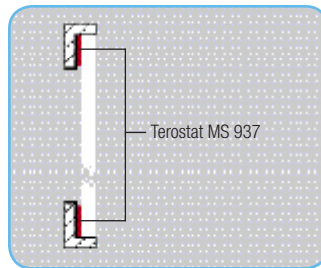
**Terostat 9220**

**Terostat MS 9399**

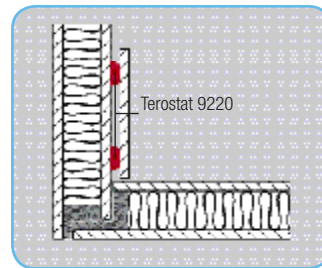
-40 °C ile 100 °C arası	-40 °C ile 100 °C arası	-40 °C ile 100 °C arası	-40 °C ile 100 °C arası
Nem	Nem	Nem	İki bileşenli
10 dk.	10 - 15 dk.	5 - 10 dk.	Açık süre: 30 dk.
Pasta	Pasta	Pasta	Pasta
Genel Amaçlı	Hızlı kuruma	Yüksek modül	Nem olmaksızın kurlenme
Beyaz, Kırık beyaz, Gri, Siyah	Beyaz, Gri, Siyah	Siyah	Beyaz / Siyah
310 ml	310 ml	310 ml	2x 200 ml (A+B)
97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002	983439



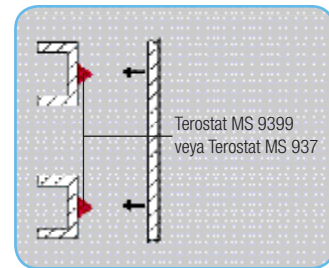
Yan panellerin yük taşıyan yapılara yapıştırılması / sızdırmazlığı



Taban pencerelerinin metal çerçevelere yapıştırılması



Konteyner imalatı ve araç üst yapılarında anti-ram raylarının yapıştırılması



Yan panellerin, çatı sistemlerinin veya zemin elementlerinin yük taşıyan yapılara yapıştırılması

### Terostat MS 939

- Pozisyon tutuşu yüksektir
- Sarkma yapmaz
- Yüksek uzama kabiliyeti vardır
- Metallerin ve plastiklerin elastik yapıştırılması için uygundur

### Terostat MS 937

- Hızlı kurluşir
- Sarkma yapmaz
- Metallerin ve plastiklerin elastik yapıştırılması için uygundur

### Terostat 9220

- Yüksek modüllüdür
- Zar oluşumu hızlıdır
- Sarkma yapmaz
- Pozisyon tutuşu yüksektir
- Metallerin veya boyalı yüzeylerin elastik yapıştırılması için uygundur

### Terostat MS 9399

- 24 saat içinde derinlemesine kurluşir
- Viskozitesi yüksektir
- Pozisyon tutuşu yüksektir
- Konteynerlerin, karavanların vs. inşasında elastik yapıştırma için uygundur

# Metal dolgulu bileşenler

- Sıkışma baskısı dayanımı yüksektir
- Yumuşak çelik veya alüminyum dolgu arasında seçim yapılabilir
- Kuruduktan sonra mekanik işlem yapılabilir, delinebilir
- veya kılavuz çekilebilir
- Saldırgan kimyasallara karşı mükemmel direnç gösterir
- Kurduğunda gri renk alır

## Hasarlı metal parçaların onarımı / yeniden yapılanması mı gerekli?

### Çelik

#### Macun

#### Dökülebilir

#### Hızlı kuruma

### Çözüm

**3471 A&B**  
(Metal Set S1)

**3472 A&B**  
(Metal Set S2)

**3473 A&B**  
(Metal Set S3)

Tanım	Epoksi	Epoksi	Epoksi
Karışım oranı hacimce / ağırlıkça:	1:1	1:1	1:1
Karışımla çalışma süresi	45 dk.	45 dk.	6 dk.
İlk tutuş süresi	180 dk.	180 dk.	15 dk.
Viskozite	Macun	Sıvı	Macun
Kesme mukavemeti (GBMS)	20 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
Sıkıştırma baskısı mukavemeti	70 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>
Çalışma sıcaklığı	-20 °C ile 120 °C arası	-20 °C ile 120 °C arası	-20 °C ile 120 °C arası
Ambalaj	500 g ikili set	500 g ikili set	500 g ikili set

### Loctite® 3463 Çelik dolgulu elde yoğurulabilen çubuk

- Çalışma süresi 3 dakikadır
- 10 dakikada kurur

Daha fazla bilgi için sayfa 41'e bakınız



### Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Çelik macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1%)
- Aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamiri için de idealdir



### Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Sıvı çelik
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1%)
- Kendiliğinden yayılabilir
- Aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Kalıp, model, alet ve bağlantı parçaları yapımı için idealdir



### Loctite® Hysol® 3473 A&B

- Çelik macun
- Hızlı kürleşir
- Tamir için duruş süresini en aza indirecek şekilde aşınmış metal parçaların acil bir şekilde onarılması ve tekrar yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamiri için de idealdir



## Alüminyum

## Yüksek sıkışma baskısı altındaki metalik parçalar

## Sürtünme altındaki metalik parçalar

Çok amaçlı

Yüksek ısıya karşı direnç

Macun

Aşınma direnci

**3475 A&B**  
(Metal Set A1)

**3479 A&B**  
(Metal Set HTA)

**3478 A&B**  
(Superior Metal)

**3474 A&B**  
(Metal Set M)

Epoksi	Epoksi	Epoksi	Epoksi
1:1	1:1	4:1	1:1
45 dk.	40 dk.	20 dk.	45 dk.
180 dk.	150 dk.	120 dk.	180 dk.
Macun	Macun	Macun	Macun
20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	17 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
70 N/mm <sup>2</sup>	90 N/mm <sup>2</sup>	125 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>
-20 °C ile 120 °C arası	-20 °C ile 190 °C arası	-30 °C ile 120 °C arası	-20 °C ile 120 °C arası
500 g ikili set	500 g ikili set	453 g ikili set	500 g ikili set



### Loctite® Hysol® 3475 A&B

- Alüminyum macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1 %)
- Aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamirinde de idealdir



### Loctite® Hysol® 3479 A&B

- Alüminyum macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0,2 %)
- Yüksek işletim sıcaklığı olan uygulamalarda aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamirinde de idealdir



### Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Çelik macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1 %)
- Sıkıştırma baskısı dayanımı yüksektir
- Sıcaklık dayanımı iyidir
- Sıkıştırma, itme, darbe kuvvetlerine ve ağır şartlara maruz kalan yüzeylerin yenilenmesi için idealdir



### Loctite® Hysol® 3474 A&B

- Çelik macun
- Kendi kendini yağlama özelliğindedir
- Aşınma direnci yüksektir
- Kendi kendini yağlayan bir yüzey oluşturarak, hareket eden parçalar üzerinde kaymaya bağlı aşınmayı azaltır
- Sürtünme altındaki metalik yüzeylerin onarılması için idealdir

# Aşınma Önleyiciler

## Partikül aşınması veya kimyasal saldırıya karşı koruma mı gerekli?

### Faydalı İpuçları:

- Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 ve 7222'nin en iyi bir şekilde yapışmasını sağlamak için Loctite® Nordbak® 7227 veya 7228' i primer / astar kat olarak kullanınız.

### Çözüm

### İri partikül

Aşınma ve korozyona dirençli

Yüksek sıcaklıkta aşınma ve korozyona dirençli

Darbe ve kayma sürtünmesi aşınmasına dirençli

Aşınma Önleyici

Yüksek Sıcaklık için Aşınma Önleyici

Yüksek Darbe için Aşınma Önleyici

7218

7230

7219

Renk	Gri	Gri	Gri
Sıcaklık aralığı	-30 °C ile +120 °C arası	-30 °C ile +230 °C arası	-30 °C ile +120 °C arası
Hacimce karışım oranı	2:1	4:1	2:1
Karışımla çalışma süresi	30 dk.	30 dk.	30 dk.
Kürleşme süresi	7 sa.	7+2 sa. 150 °C'de	6 sa.
Tavsiye edilen uygulama kalınlığı	min. 6mm	min. 6 mm	min. 6 mm
Ambalaj	1 kg/10 kg Kit	10 kg kit	1 kg/10 kg Kit

Kötü bir şekilde aşınmış olan yüzeylerin yeniden yapılandırılmasında, Loctite® kompozit kaplamaları uygulamadan önce, Loctite® Nordbak® 7222 Aşınmaya Dirençli Macun veya Loctite® Nordbak® 7232 Yüksek Sıcaklıkta Aşınmaya Dirençli Macun kullanılmalıdır.



Loctite® Nordbak® 7218

- Mala veya spatula ile uygulanabilen seramik dolgulu epoksi
- Çalışan ekipmanların yüksek aşınmaya maruz kalan kısımlarını koruma, yeniden yapılandırma ve tamir etmek için idealdir
- Baş seviyesinin üzerinde kalan uygulamalar ve düzgün olmayan yüzeyler için uygundur



Loctite® Nordbak® 7230

- Seramik dolgulu epoksi
- Çalışan ekipmanların yüksek aşınmaya maruz kalan kısımlarını koruma, yeniden yapılandırma ve tamir etmek için idealdir
- En yüksek performans ve sıcaklık direnci için ikincil kürleşme gerektirir



Loctite® Nordbak® 7219

- Kauçuk takviyeli seramik dolgulu epoksi
- Aşınma ve darbeye maruz kalan alanlar için idealdir
- Baş seviyesinin üzerinde kalan uygulamalar ve düzgün olmayan yüzeyler için uygundur



## İnce partikül

## Kimyasal saldırı

İnce partikül aşınmasına dirençli

Yüksek sıcaklıkta ince partikül aşındırması

Fırça ile sürülebilir koruyucu kaplama

Yüksek sıcaklık için fırça ile sürülebilir kaplama

Kimyasallara dirençli fırça ile sürülebilir kaplama

Pnömatik Aşınma Önleyici

Yüksek Sıcaklıkta Pnömatik Aşınma Önleyici

Fırça ile Sürülebilir Seramik

Yüksek Sıcaklık için Fırça ile Sürülebilir Seramik

Kimyasallara Dirençli Kaplama

**7226**

**7229**

**7227 / 7228**

**7234**

**7221**

Gri	Gri	Gri / Beyaz	Gri	Gri
-30°C °C ila +120 °C	-30°C ile +230 °C arası	-30°C ile +95 °C arası	-30°C ile +205 °C arası	-30°C ile +65 °C arası
4:1	4:1	2.75:1 / 2.8:1	2.6:1	2.3:1
30 dk.	30 dk.	30 dk. / 15 dk.	30 dk.	20 dk.
6 sa.	6+2 sa. 150 °C'de	6 sa. / 5 sa.	8+3 sa. 150 °C'de	16 sa.
min. 6 mm	min. 6 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm
1 kg/10 kg Kit	10 kg kit	1 kg kit	1 kg kit	5.4 kg kit



**Loctite® Nordbak® 7226**

- Küçük seramik taneleri ve silikon karpit dolgulu epoksi
- İşleyen ekipmanların ince partikül aşındırmasına karşı korunması için idealdir
- Baş seviyesinin üzerinde kalan ve dikey yüzeylerde aşınma direnci sağlamak için uygundur



**Loctite® Nordbak® 7229**

- Mala veya spatula ile uygulanabilir seramik tanecikleri dolgulu epoksi
- Yüksek sıcaklık ve kuru ortamda çalışan ekipmanlarda ince partikül aşındırmasına karşı koruma için idealdir
- En yüksek performans ve sıcaklık direnci için ikincil kürleşme gerektirir



**Loctite® Nordbak® 7227/7228**

- Pürüzsüz yüzey oluşturan seramik takviyeli epoksi
- Türbülans ve aşınmaya karşı yüksek parlaklığa sahip, düşük sürtünmeli kaplama sağlar
- Ekipmanları korozyon ve aşınmaya karşı korur ve yalıtım sağlar



**Loctite® Nordbak® 7234**

- Fırça ile uygulanabilir iki bileşenli epoksi
- Aşırı ısı altında türbülans ve aşınmaya karşı koruma için idealdir
- En yüksek performans ve sıcaklık direnci için ikincil kürleşme gerektirir



**Loctite® Nordbak® 7221**

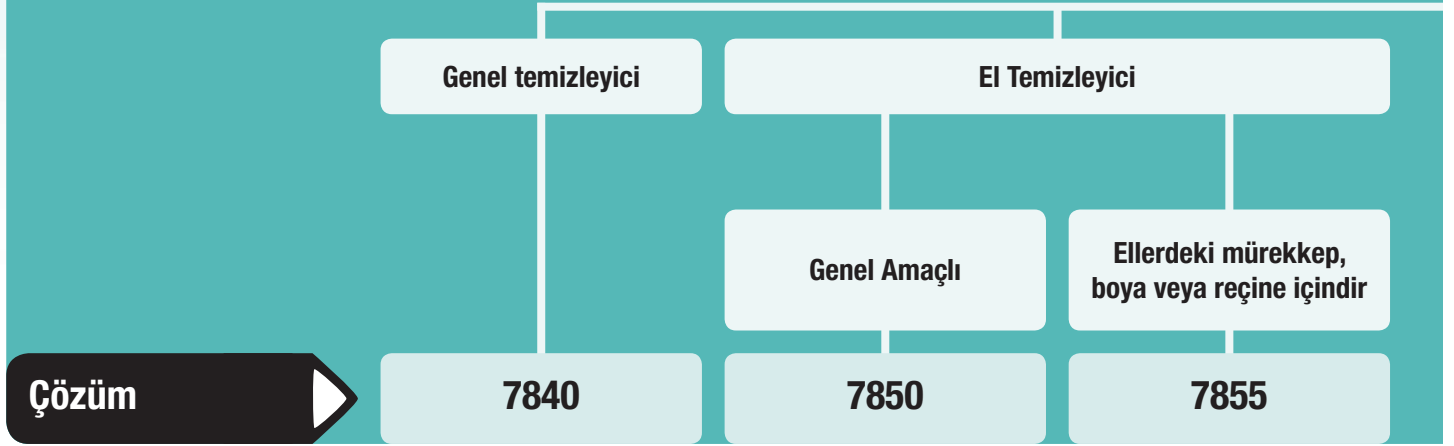
- Aşırı kimyasal saldırı ve korozyona karşı ekipmanı korur
- Pürüzsüz, parlak, düşük sürtünmeli yüzey oluşturur
- Türbülans ve oyuklara karşı koruma için idealdir
- Fırça ile veya basınçlı sprey ile uygulanabilir

# Temizleyiciler

- Loctite® yapıştırıcılarını /sızdırmazlık ürünlerini kullanmadan önce parça yüzeylerini temizler
- Tezgahları ve parçaları temizler ve gresten arındırır

- Kırılmış sızdırmazlık ürünü kalıntılarını uzaklaştırır
- El temizleyicileri etkin, narın ve biyolojik olarak çözünebilir yapıdadır

Bir el temizleyicisi veya parça/yüzey temizleyicisi mi gerekli?



Çözüm

7840

7850

7855

Tanım	Temizleyici ve yağ sökücü	El Temizleyici	El Temizleyici
Ambalaj	750 ml tetikli sprej, 5 l kutu 20 l bidon	400 ml şişe, 3 l uygulama pompası	400 ml şişe, 1,75 l uygulama pompası



**Loctite® 7840**  
Temizleyici ve yağ sökücü

- Tabiatta bakteriler yardımı ile bileşenlerine ayrılabilir
- Solvent içermez, toksik değildir, yanıcı değildir
- Su ile seyreltilmiştir
- Gresi, yağı, kesme sıvılarını ve çalışma tezgahlarındaki kirleri çıkarır



**Loctite® 7850**  
El temizleyicisi

- Doğal özütüdür
- Mineral yağ içermez
- Tabiatta bakteriler yardımı ile bileşenlerine ayrılabilir
- Cilt bakımı yapan içeriğe sahiptir
- Su ile veya susuz kullanılabilir
- Kiri, gresi ve yağı çıkarır



**Loctite® 7855**  
El temizleyicisi

- Tabiatta bakteriler yardımı ile bileşenlerine ayrılabilir
- Toksik değildir
- Boya, reçine ve yapıştırıcıları çıkarır



## Parça/makine ve yüzey temizleyicileri

Genel Amaçlı

Plastik parçalar

Conta sökücü

Elektrik kontağı

7063

7070

7200

7039

Temizleyici ve yağ sökücü

Temizleyici ve yağ sökücü

Conta sökücü

Kontak temizleyici sprej

400 ml aerosol, pompa,  
101 kutu

400 ml aerosol

400 ml aerosol

400 ml aerosol



**Loctite® 7063**  
Temizleyici ve yağ sökücü

- Solvent bazlı genel amaçlı parça temizleyici
- Kalıntı bırakmaz
- Yapıştırıcı ve sızdırmazlık ürünlerini uygulamadan önce kullanmak için idealdir
- Tüm yüzeylerden gresleri, yağları, yağlayıcı sıvıları, metal kesme sıvılarını ve tozları temizler



**Loctite® 7070**  
Temizleyici ve yağ sökücü

- Solvent bazlı genel amaçlı parça temizleyici
- Sprey olarak veya oda sıcaklığında daldırma tanklarında temizleme ajanı olarak kullanılabilir
- Ağır yağ kirliliklerini temizler
- Stres çatlağı oluşturmadığı için pek çok plastik parçada kullanım için uygundur



**Loctite® 7200**  
Conta sökücü

- Kurumuş conta sızdırmazlık ürünlerini ve klasik contaları 10 – 15 dakika içinde temizler
- Yoğun kazıma gerektirmez
- Çoğu yüzey tipi üzerinde kullanılabilir



**Loctite® 7039**  
Kontak temizleyici sprej

- Nem ve diğer kirlenmelere maruz kalan elektrik kontaklarının temizlenmesi için uygundur
- İzolasyon verniklerini etkilemez
- Tipik uygulama alanı: Elektrik kontaklarının, rölelerin, şalterlerin vs. temizlenmesi

# Yüzey Hazırlama

- Aktivatörler düşük sıcaklıklarda bile kürleşmeyi hızlandırmaktadır

- Primerler yapıştırılması zor yüzeylere yapışma kalitesini artırmaktadır

İlgilendiğiniz uygulama nedir?

Hızlı Yapıştırma

Ne yapmak istiyorsunuz?

Yapışmayı iyileştirmek

Genel Amaçlı

Çözüm

7239

770

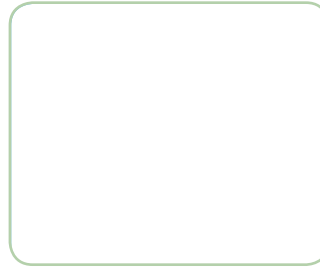
7458

Tanım	Primer	Primer	Aktivatör
Renk	Renksiz	Renksiz	Renksiz
Ambalaj	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



Loctite® 7239 – Plastik Primer

- Genel amaçlı
- Tüm endüstriyel plastikler üzerinde kullanıma uygundur
- Hızlı Yapıştırıcıların polyolefinlere ve diğer düşük yüzey enerjili plastiklere yapışmasını sağlar



Loctite® 770 – Polyolefin Primer

- Sadece yapışması zor plastikler içindir
- Hızlı Yapıştırıcıların polyolefinlere ve diğer düşük yüzey enerjili plastiklere en iyi şekilde yapışmasını sağlar



Loctite® 7458

- Genel amaçlı
- Tüm yüzeyler içindir
- Parça ömrü açısından iyidir, önceden veya sonradan uygulanabilir
- Kokusu hafiftir
- Kürleşme sonrası beyazlaşmayı en aza indirir
- Yapışma çizgisi üzerinde iyi estetik görünüm sağlar





Vida Gevşemezlik, Boru ve Dişli Sızdırmazlık,  
Contalama, Sıkı Geçme

Yapışmayı Hızlandırmak

Hangi aktivatörü tercih edersiniz?

En iyi kozmetik  
görünüm

Stres çatlağı açısından  
hassas plastikler için ideal

Solvent bazlı

Solventsiz

7452

7457

7649

7240

Aktivatör

Aktivatör

Aktivatör

Aktivatör

Şeffaf, açık sarı

Renksiz

Şeffaf, yeşil

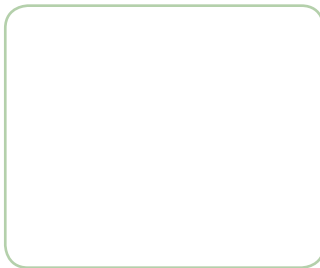
Mavi-yeşil

500 ml, 18 ml

150 ml, 18 ml

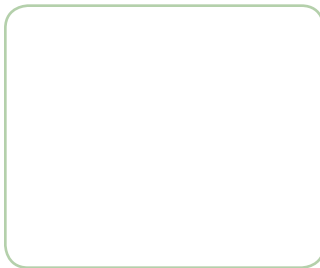
150 ml, 500 ml

90 ml



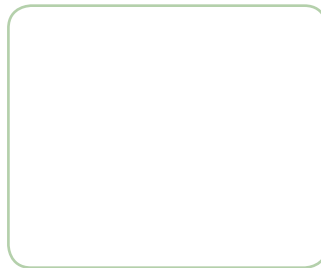
### Loctite® 7452

- Taşan yapıştırıcıyı kürleştirir
- Hızlı yapıştırıcının beyazlaştırma etkisini önleyerek mükemmel kozmetik görünüm sağlar
- Stres çatlağı açısından hassas plastikler için önerilmemektedir



### Loctite® 7457

- Parça ömrü açısından iyidir, önceden veya sonradan uygulanabilir.
- Stres çatlağı açısından hassas plastikler için uygundur



### Loctite® 7649

- Anaerobik ürünlerin kürleşme hızını artırır
- Özellikle paslanmaz çelik, kaplama veya pasifize edilmiş yüzeyler gibi pasif metallerdeki veya inaktif yüzeyler üzerindeki uygulamalar için önerilmektedir
- Büyük yapışma boşlukları için uygundur

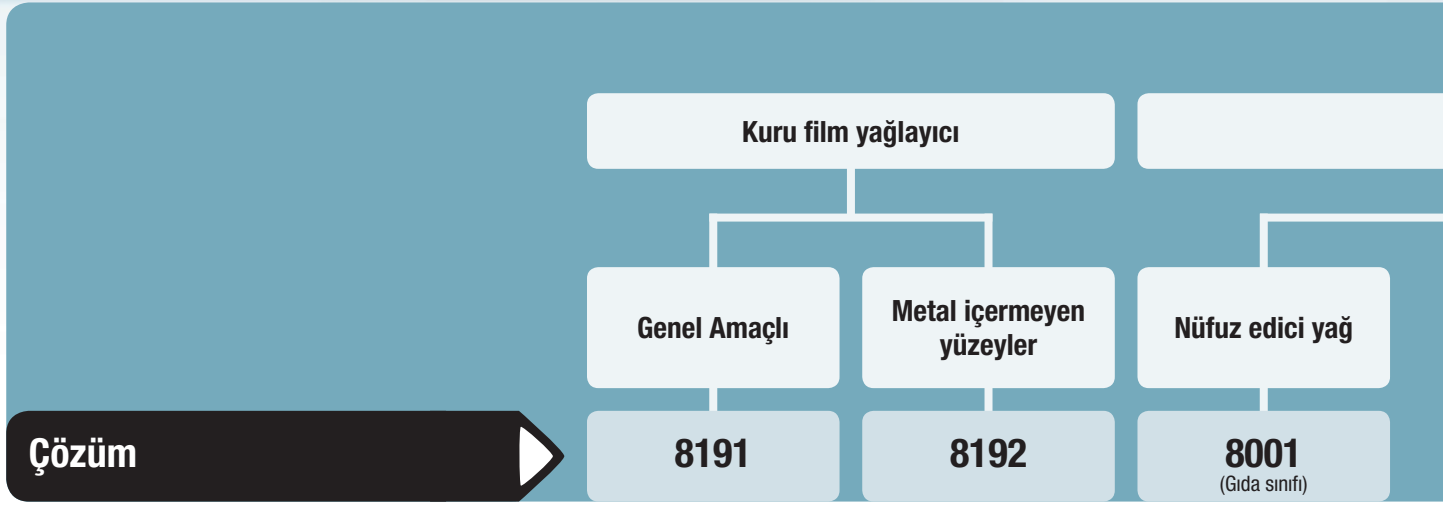


### Loctite® 7240

- Pasif ve inaktif yüzeyler üzerindeki kürleşme hızını artırır
- Büyük yapışma boşluklarında ürünün kürleşmesini sağlar
- Kürleşme sıcaklığının düşük olduğu durumlarda tavsiye edilir

# Yağlama – Kuru Film ve Yağlar

- Montaj ve çalışma esnasında kitlenme ve kaynamayı önler
- Kimyasal ve termal olarak agresif ortamlarda korozyon ve oksitlenmeyi önler
- Korozyona uğramış montaj kısımlarına nüfuz eder ve kitlenmiş parçaları çözer
- Montaj ve çalışma sırasında aşınma ve kitlenmeyi önler



Görünüm	Siyah	Beyaz	Renksiz
Baz	MoS <sub>2</sub>	PTFE	Mineral yağ
Viskozite	11 (Cup 4)	11 (Cup 4)	4 mm <sup>2</sup> /s
Sıcaklık aralığı	-40 °C ile +340 °C arası	-180 °C ile +260 °C arası	-20 °C ile +120 °C arası
4 top N yük testi ( kaynak yükü)	-	-	1,200
Ambalaj	400 ml aerosol	400 ml aerosol	400 ml aerosol



**Loctite® 8191**  
MoS<sub>2</sub> Sürtünme önleyici kaplama– aerosol

- Hızlı kurur
- Korozyona karşı yüzey koruması sağlar
- Yağların ve greslerin performansını artırır



**Loctite® 8192**  
PTFE kaplama

- Metal ve metal olmayan yüzeyler içindir
- Serbest hareket sağlamak için kayan yüzey oluşturur
- Toz / kir birikimini önler
- Korozyona karşı koruma sağlar
- Konveyör kayışları, kızaklar ve kamlar içindir

H2 NSF Reg. No.:122980



**Loctite® 8001**  
Nüfuz edici mineral yağ spreyi

- Mikro mekanizmalar için çok amaçlı nüfuz edici yağ
- Erişilemeyen mekanizmalara nüfuz eder
- Valf yataklarını, manşonları, zincirleri, menteşeleri ve kesme bıçaklarını yağlar

H1 NSF Reg. No.:122999

## Yağ

Zincir yağlayıcı	Kitlenmiş parçaların çözülmesi	Silikon yağ	Kesme yağı	Genel Amaçlı
8011	8040	8021	8030/8031	8201

Sarı	Amber	Renksiz sıvı	Koyu sarı	Açık sarı sıvı
Sentetik yağ	Mineral yağ	Silikon yağ	Mineral yağ	Mineral yağ
11.5 mm <sup>2</sup> /s	8 mm <sup>2</sup> /s	583 mPa.s	170 mm <sup>2</sup> /s	17.5 mm <sup>2</sup> /s
-20 °C ile +250 °C arası	-	-30 °C ile +150 °C arası	-20 °C ile +160 °C arası	-20 °C ile +120 °C arası
2,450	-	-	8,000	-
400 ml aerosol	400 ml aerosol	400 ml aerosol	8030: 250 ml şişe, 8031: 400 ml aerosol	400 ml aerosol



### Loctite® 8011 Yüksek sıcaklık için spray zincir yağı

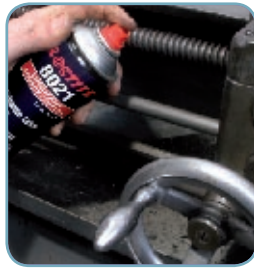
- Oksitlenmeye karşı dirençli olduğundan yeniden yağlama periyodunu uzatır
- 250 °C'ye kadar yüksek sıcaklığa maruz kalan mekanizmalar, konveyörler ve zincirleri yağlar

H2 NSF Reg. No.: 122978



### Loctite® 8040 Freeze & Release

- Şok dondurma etkisi ile paslanmış, korozyona uğramış ve kitlenmiş bileşenleri ayırır
- Kapiler etki ile doğrudan pas üzerine nüfuz eder
- Ayrılan parçalar yağlanmış olarak kalır ve korozyondan korunur



### Loctite® 8021 Silikon yağı

- Metal ve metal olmayan yüzeyleri yağlar
- Kalıp ayırıcı olarak kullanılabilir



### Loctite® 8030 şişe Loctite® 8031 aerosol Kesme yağı

- Çalışma esnasında kesici takımları korur
- İşlenen yüzey kalitesini artırır
- Kesici takım ömrünü uzatır
- Çelik, paslanmaz çelik ve çoğu demirsiz metalin delinmesi, diş açılması ve her türlü mekanik işlem için uygundur



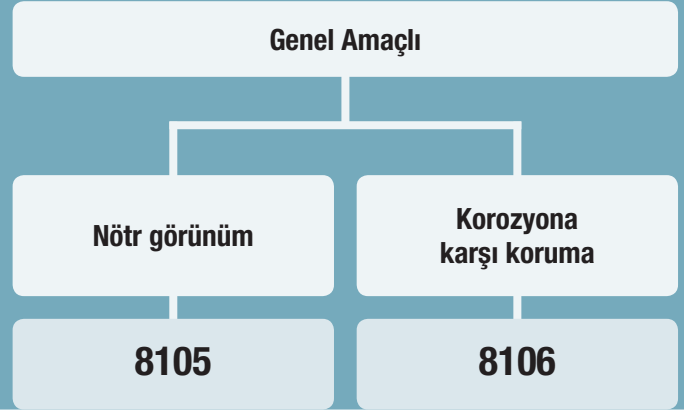
### Loctite® 8201 Five-way sprej

- Kitlenen parçaları çözer
- Metallerin hafif yağlanması için uygundur
- Parçaları temizler
- Nemi uzaklaştırır
- Korozyonu önler

# Yağlama – Gresler

- Montaj ve operasyon sırasında kitleme ve kaynamayı önler
- Kimyasal ve termal olarak agresif ortamlarda korozyon ve oksitlenmeyi önler
- Yüksek sıcaklıklara ve aşırı basınçlara dayanıklıdır

## Çözüm



Görünüm	Renksiz	Açık Kahverengi
Baz yağ ve katkılar	Mineral	Mineral
Kalınlaştırıcı	İnorganik jel	Lityum sabunu
Damlama noktası	Yok	> 230 °C
N.L.G.I. sınıfı	2	2
Sıcaklık aralığı	-20 °C ile +150 °C arası	-30 °C ile +160 °C arası
4 top N yük testi ( kaynak yükü)	1,300	2,400
Ambalaj	400 ml kartuş 1 l kutu	400 ml kartuş, 1 l kutu

Talep üzerine özel ekipmanlar sağlanabilir



Loctite® 8105  
Mineral gres

- Hareket eden parçaları yağlar
- Renksizdir
- Kokusuzdur
- Rulmanlar, kamlar, valflar ve konveyörler için idealdir

H1 NSF Reg. No.: 122979



Loctite® 8106  
Çok amaçlı gres

- Hareket eden parçaları yağlar
- Korozyona karşı koruma sağlar
- Düz veya silindirik yataklar ve kızaklar için uygundur



## Yüksek performanslı

## Özel amaçlı

Yüksek ısı direnci

Ağır yük uygulamaları

Plastik parça uygulamaları

Zincirler, dişliler

**8102**

**8103**

**8104**

**8101**

Açık Kahverengi	Siyah pürüzsüz pasta	Renksiz pürüzsüz pasta	Kehribar rengi yüksek tutuşlu
Mineral E.P.	Mineral yağ, MoS <sub>2</sub>	Silikon	Mineral yağ, E.P.
Lityum sabunu kompleksi	Lityum sabunu	Silika jel	Lityum sabunu
> 250 °C	> 250 °C	-	> 250 °C
2	2	2/3	2
-30 °C ile +200 °C arası	-30 °C ile +160 °C arası	-50 °C ile +200 °C arası	-30 °C ile +170 °C arası
3,300	3,600	-	3,900
400 g kartuş, 11 kutu	400 g kartuş, 11 kutu	75 ml tüp, 11 kutu	400 ml aerosol



### Loctite® 8102 Yüksek sıcaklık için gres

- Aşınma ve korozyonu önler
- Nemli çevresel koşullar için uygundur
- Orta ve yüksek hızlarda ağır yüklerle dayanıklıdır
- Düz veya silindirik yataklar, açık dişliler ve kızakları yağlar



### Loctite® 8103 MoS<sub>2</sub> gres

- Tüm hızlarda hareket eden parçalar içindir
- Titreşim ve ağır yüklerle dayanıklıdır
- Yüksek basınç altında çalışan bağlantılar, düz ve silindirik yataklar, soket bağlantıları ve kızaklar için uygundur



### Loctite® 8104 Silikon gres

- Valf ve salmastra gresi
- Sıcaklık aralığı geniştir
- Çoğu plastik ve elastomerik bileşeni yağlamak için uygundur

H1 NSF Reg. No.: 122981



### Loctite® 8101 Zincir yağlayıcı

- Açık mekanik sistemler için sıçramama özellikli yağlayıcı
- Su girişine karşı koruma sağlar
- Mükemmel aşınma ve yüksek basınç direnci gösterir
- Zincirleri, açık dişlileri ve uzun vidaları yağlamak için uygundur

# Yağlama – Montaj Pastaları

- Montaj ve operasyon sırasında kitlenme ve kaynamayı önler
- Kimyasal ve ısıl açıdan zararlı ortamlarda korozyon ve oksitlenmeye engel olur
- Parçaların çalışırken aşınmasını önler

## Faydalı İpuçları:

- Loctite® 8060 ve Loctite® 8065, yarı-katı stick formül ile aynı güvenilir performansı daha temiz, daha hızlı ve kullanımı daha kolay bir şekilde sunmaktadır.

## Yüksek performanslı uygulamalar

Suya karşı yüksek direnç

Yüksek saflık

Uzun süreli koruma

Ağır yük

## Çözüm

8023

8013

8009

8025  
(AS767)

Renk	Siyah	Koyu gri	Siyah	Gümüş
Katı yağlama ajanı	Grafit, kalsiyum, boron nitrit ve pas önleyiciler	Grafit ve kalsiyum oksit	Grafit ve kalsiyum florit	Alüminyum, Nikel, EP
N.L.G.I. sınıfı	-	-	-	1
Sıcaklık aralığı	-30°C - +1,315°C	-30°C - +1,315°C	-30°C - +1,315°C	-30°C - +1,200°C
Ambalaj	454 g fırçalı kapak	454 g fırçalı kapak	454 g fırçalı kapak, 3,6 kg kutu	400 ml aerosol, 1 l şişe

Talep üzerine özel ekipmanlar sağlanabilir.



### Loctite® 8023 fırçalı kapak

- Su ile yıkamaya karşı üstün dirençli montaj pastası
- Paslanmaz çelikler için uygundur

**Onaylar:**  
American Bureau of Shipping  
MIL-PRF-907E



### Loctite® 8013 fırçalı kapak

- Yüksek saflıkta, metal içermeyen Montaj Pastası
- Mükemmel kimyasal direnç gösterir
- Paslanmaz çelikler için uygundur
- Nükleer endüstride kullanım için idealdir

**PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1**



### Loctite® 8009 fırçalı kapak

- Metal içermeyen Montaj Pastası
- Uzun süreli yağlama sağlar
- Paslanmaz çelik ve titanyum dahil tüm metaller için uygundur

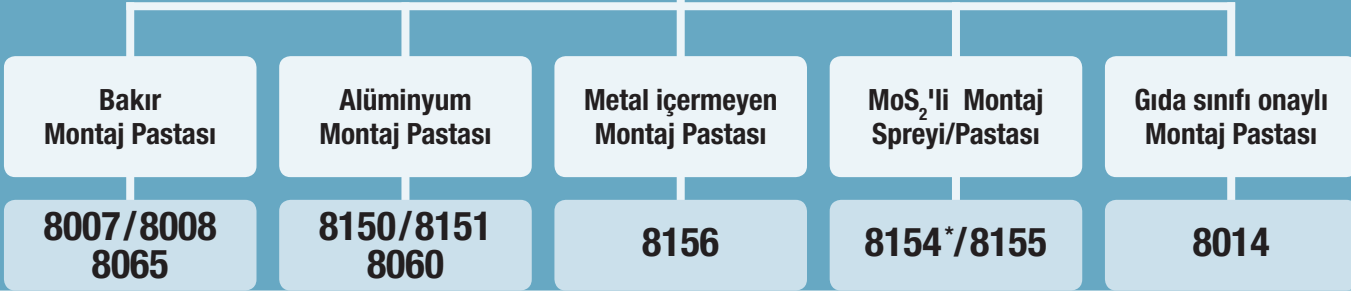


### Loctite® 8025 (AS 767)

- Nikel Bazlı Montaj Pastası
- Kolay demontaj yapabilmeyi sağlar
- Tipik uygulama alanları: vidalar, cıvatalar, dişli bağlantılar



## Standart uygulamalar



Bakır	Gri	Beyaz	Siyah	Beyaz
Bakır ve grafit	8150/8151 Alüminyum, grafit, EP 8060 Alüminyum, grafit	Seramik	MoS <sub>2</sub>	Beyaz yağ ve yüksek basınç (EP) katkıları
-	1	2	1	-
-30 °C - +980 °C	-30 °C - +900 °C	-30 °C - +900 °C	-30 °C - +450 °C	-30 °C - +400 °C
400 ml aerosol 113 g, 454 g fir. kapak, 3.6 kg kutu, 20 g stick	400 ml aerosol, 500 g, 1 kg, 20 g stick	500 g kutu	400 ml aerosol	907 g kutu



**C5-A®**  
Loctite® 8007 aerosol  
Loctite® 8008 fırçalı kapak  
Loctite® 8065 stick

- Bakır Bazlı Montaj Pastası
- Tipik uygulama alanları: Vidalar, somunlar, borular, egzoz civataları, fren kaliper civataları



Loctite® 8150 kutu  
Loctite® 8151 aerosol  
Loctite® 8060 stick

- Alüminyum Bazlı Montaj Pastası
- Dişli bağlantıları korur
- Kitlenme ve korozyonu önler
- Tipik uygulama alanları: Vidalar, somunlar, borular, ısı eşanjörleri ve yağ ve gazlı brülörlerin bağlantıları



Loctite® 8156 kutu

- Metal içermeyen Montaj Pastası
- Kitlenme ve sıkışmayı önler
- Düşük hızlarda ve yüksek sıcaklık şartlarında ağır yüklere dayanıklıdır
- Tipik uygulama alanları: Yanmalı motorların egzoz boruları ve yağ ve gazlı brülörlerin bağlantıları



Loctite®8154 aerosol

- MoS<sub>2</sub> 'li Montaj Pastası
  - Silindirik parçaların montajını ve demontajını kolaylaştırır
  - Ağır çalışma koşullarına dayanıklıdır
  - Silindirik parçaları, rulmanları ve düşük hızlı dişli çarklarını yağlar ve sızdırmazlık sağlar
- H2 NSF Reg.No.:122982**

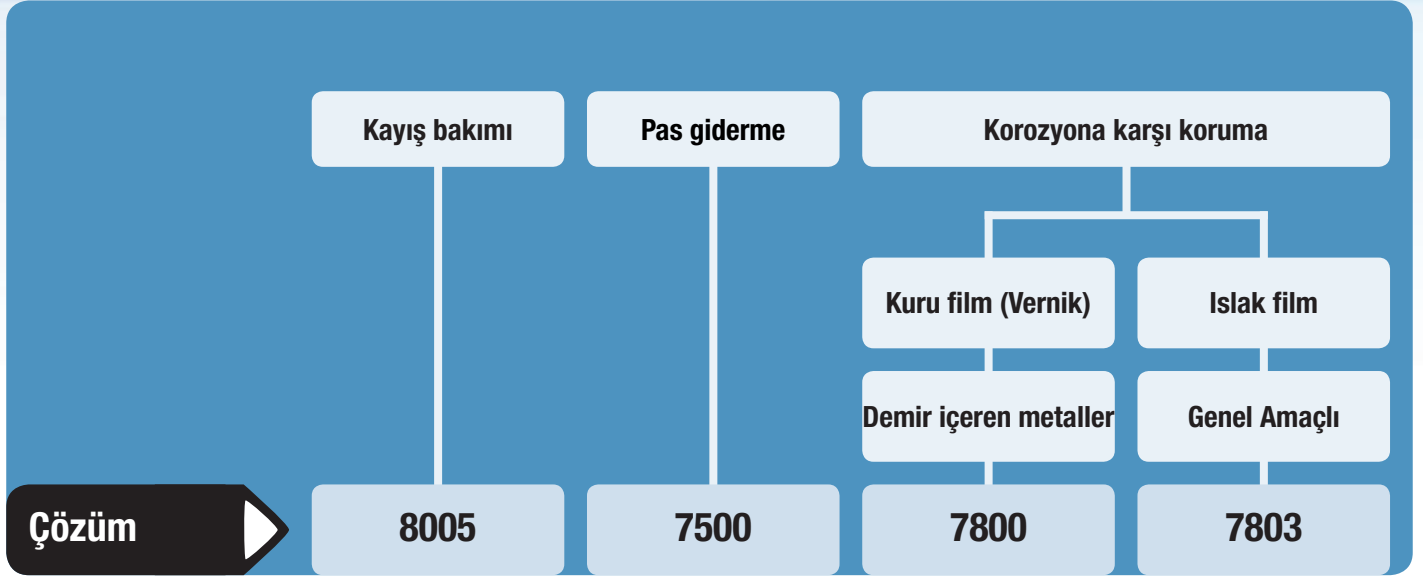


Loctite® 8014 kutu

- Gıda sınıfı onaylı, metal içermeyen Montaj Pastası
  - Paslanmaz Çelik parçalarda kullanılabilir
  - Islak ortamlar için uygundur
- H1 NSF Reg. No: 123004**

# Yüzey Koruma ve Pas Önleme

- Mevcut pası stabilize eder
- Korozyona karşı koruma sağlar
- Elektro-kimyasal korozyonu önler
- Kayış sürtünmesini artırır



Tanım	Sıvı sprey	Pas giderme	Çinko sprey	Metal koruyucu kaplama
Renk	Açık sarı	Mat siyah	Gri	Beyaz
Sıcaklık aralığı	-	-	-50 °C ile +550 °C arası	-30 °C ile +60 °C arası
Ambalaj	400 ml aerosol	1 l kutu	400 ml aerosol	400 ml aerosol



**Loctite® 8005**  
Kayış sağlama spreyi

- Kaymayı önler
- Her tür kayış için sürtünmeyi artırır
- Kayış ömrünü uzatır



**Loctite® 7500**  
Pas Dönüştürücü

- Mevcut pası sabit bir tabakaya dönüştürür
- Yüzeyleri korozyona karşı korur
- Kürleşmiş ürün, boya öncesi astar işlevi görür
- Metal borular, valfler, bağlantılar, depolama tankları, çitler, koruma rayları, konveyörler, inşaat ve tarım ekipmanları için uygundur



**Loctite® 7800**  
Çinko sprey

- Demir içeren metaller üzerinde mükemmel katodik korozyon koruması sağlar
- Galvanizli parçalarda aşınmış veya işlem görmüş kısımları eski haline getirerek koruma sağlar
- Tipik uygulama alanları: Kaynak işleminden sonra metal parçaların rötuşlanması, metal montajların uzun süreli korunması



**Loctite® 7803**  
Metal koruma spreyi

- Islak film, kurumayan kaplama
- Korozyona karşı uzun süreli koruma sağlar
- Dış mekanda durması gereken demir, çelik, levha çelik yüzeyler, kalıplar, makineler ve tesisatlar için uygundur



## Acil Tamir Ürünleri

O-Ring contasının  
Değiştirilmesi

Delik doldurulması,  
yapısal olmayan  
kusurların onarılması

Sızıntı belirleme

Sızıntı önleyici  
(borular)

Çözüm

O-Ring kit

3463

7100

5070

Tanım

• Farklı büyüklüklerdeki O-ring çeşitlerini envantere bulundurma ihtiyacını ortadan kaldırır

• Çelik dolgulu, elde yoğurulabilen stick epoksi  
• Sızıntı yapan tankların ve boruların acil olarak onarılması için idealdir

• Gaz işleme sistemlerindeki mikro sızıntıların ve büyük sızıntıların tespitini kolaylaştırır

• Kullanımı kolay onarım seti  
• Sızıntı yapan boruların geçici/orta süreli onarımı ve takviyesi için kullanılır



### Loctite® O-Ring kiti

- Komple sökme ihtiyacını ortadan kaldırır
- Bağlantılar suya /yağa karşı dirençlidir ve kauçuğun kendisi kadar güçlüdür
- Kit şunları içerir: 5 farklı standart çapta nitril kordon, ek yeri şablonu, maket bıçağı ve Loctite® 406 hızlı yapıştırıcı



### Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ stick

- Çalışma süresi 3 dakikadır – 10 dakikada sertleşir
- Nemli yüzeylere yapışır ve su altında kürlleşir
- Kimyasallara ve korozyona karşı dirençlidir
- Delinebilir, zımparalanabilir ve boyanabilir
- Kaynak dikişlerini kapatır, dökümlerdeki küçük çatlakları onarır ve yanlış açılmış vida-cıvata deliklerini doldurur
- Mevcut ambalaj çeşitleri: 50g ve 114g



### Loctite® 7100 Sızıntı Tespit Spreyi

- Kaçak olan alanlarda köpürerek çatlak belirlemeye imkan sağlar
- Toksik değildir
- Yanıcı değildir
- Saf oksijen dışında tüm gazlar ve gaz karışımlarıyla kullanılabilir. Demir, bakır ve plastik borularda kullanım için uygundur



### Loctite® 5070 Boru Onarım Seti

- Boru sızıntılarını 1 saatte onarır
- Ekipman gerektirmez
- Maksimum 120 °C sıcaklık içindir
- Kit şunları içerir: Korumucu eldivenler, Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stick, ve üretilen - emdirilmiş GRP bant

# Ekipmanlar

- Loctite® yapıştırıcılarının ve sıvı ürünlerinin doğrudan orijinal paketlerinden manuel olarak uygulanması için ergonomik olarak tasarlanmıştır
- Sıvı ürünlerin basit, kolay, temiz ve elde

taşınabilir uygulama ekipmanları ile uygulanması içindir

- Atık ürün miktarını ve operatör temasını en aza indirir
- Loctite® ürünlerine mükemmel uyum sağlar



**Loctite® 97001 / 98414**  
**Peristaltik El Pompası**

- Taşınabilir şişe üstü aplikatör
- Doğrudan 50 ml (98414) veya 250 ml (97001) 'lik anaerobik ürün şişesi ile kullanım için uygundur
- 0.01 ile 0.04 ml arası dozajlama olanağı verir



**Loctite® 97040**  
**300 ml Kartuş**  
**Manuel Aplikatör**

- Tüm standart 300 ml kartuşlara uyumlu, elde taşınabilen, manuel olarak kullanılabilen uygulama ekipmanı
- Temiz ve kolay bir şekilde kartuş değiştirmek için hızlı yükleme sistemi bulunur



**Loctite® 97002**  
**Pnömatik Kartuş**  
**Aplikatörü**

- 300 ml 'lik kartuşlar ve 250 ml 'lik tüpler için elde taşınabilir ünite
- Entegre basınç düzenleyicisine sahiptir
- Devam eden ürün akışını en aza indirmek için hızlı basınç azaltımı sağlar



**Loctite® 96001 / 97042**  
**50 ml İkiz Kartuş**  
**Aplikatörü**

- 50 ml ikiz kartuş için elde taşınabilir uygulama ekipmanı (96001-manuel/ 97042-pnömatik)
- Ürünü en efektif ve ekonomik şekilde uygulamak içindir
- 1:1 / 1:2 / 1:10 karışım oranları için uygundur



**Loctite® 96003 / 983437**  
**200 ml İkiz Kartuş**  
**Aplikatörü**

- 50 ml ikiz kartuş kullanımı için elde taşınabilir uygulama ekipmanı (96003-manuel/ 983437-pnömatik)
- Ürünü en efektif ve ekonomik şekilde uygulamak içindir
- 1:1 / 1:2 karışım oranları için uygundur



**Loctite® 983438 / 983439**  
**400 ml İkiz Kartuş**  
**Aplikatörü**

- 400 ml ikiz kartuş için elde taşınabilir uygulama ekipmanı (983438-manuel/ 983439-pnömatik)
- Ürünü en efektif ve ekonomik şekilde uygulamak içindir
- 1:1 / 1:2 karışım oranları için uygundur



**Loctite® 1047326**  
**Elektrikli Kartuş**  
**Aplikatörü, 300ml**

- Yüksek viskoziteye sahip malzemelerin uygulanması için güçlü ekipman
- Tekrar şarj edilebilen ve tek bir şarjla 80 kartuşa kadar uygulama imkanı veren pille çalışır



**Loctite® 98548**  
**Tezgah Üstü Peristaltik**  
**Uygulama Ekipmanı**

- Düşük viskoziteli, tiksotropik olmayan yapıştırıcılar içindir
- Hassas dozajlama ve kontrollü akış olanağı verir
- Manuel veya yarı otomatik iş istasyonu olarak çok yönlü kullanım imkanı vardır
- Hava kaynağı gerektirmez



**Loctite® 98666**  
**Şırınga Uygulama Sistemi**

- Analog ölçekli, dijital zamanlayıcı
- Su inceliğinden macun kıvamına kadar viskozitelerde genel amaçlı uygulanabilir
- Bir zaman periyodunda tekrarlanabilir nokta şeklinde, veya sürekli fitil şeklinde ürün uygulama imkanı verir
- 10 ml veya 30 ml 'lik şırınga ambalajlardaki ürünler için uygundur



**Loctite®**  
**97009/97121 / 97201**  
**Entegre Yarı Otomatik**  
**Uygulama Sistemi**

- Bir kontrol ünitesi ve rezervuarı tek bir sistemde birleştirir
- Dijital zamanlama kontrolü, boşaldığında ve döngü sonunda sinyal verir
- Kısırtma valfi, sabit veya elde tutma modu için uygundur

### Loctite® ekipman çözümleri

Loctite® ürünleri; çeşitli yapıştırma işlemleri, vida gevşemezlik, sıkı geçme, contalama ve boru dişli sızdırmazlık uygulamalarında kullanılır. Kimi işlemler için ürünü doğrudan şişeden veya tüpten uygulama noktasına tatbik etmek yeterlidir. Ancak bazı işlemlerde daha hassas ve otomatik uygulamaya ihtiyaç duyulabilir.

Bu amaçla, Henkel, Loctite® ürünlerinin ekonomik, hızlı, hassas ve temiz olarak uygulanması için özel olarak tasarlanmış uygulama ekipmanları geliştirmiştir. Henkel ekipman teknolojisi, müşterilerimizin yapıştırıcıları şerit, damla veya çember şeklinde uygulamasına ve yapıştırıcı ve sızdırmazlık ürünlerinin sprey veya döner başlıkla kullanılmasına imkan tanımaktadır.


Henkel, komple modüler Loctite® uygulama ekipmanları sunmakta; basit manuel ekipmanlardan, akışı izleyen monitörlere veya parça üstü uygulamayı kontrol eden sistemlere sahip tam otomatik sistemlere kadar farklı ürünler sağlamaktadır. Henkel aynı zamanda ışıkla kuruyan ürünleri için müşterilerinin ihtiyaçlarına yönelik ışık kaynakları sunmaktadır.

Mevcut standart ekipmanlara ek olarak, Henkel müşterilerinin ihtiyaçlarına göre özel uygulama ekipmanlarını dizayn edip üretmektedir. Montaj prosesleri için standart x/y ekseninde çalışan otomasyon cihazlarının yanısıra ihtiyaca göre özel otomatik ekipmanların sağlanması da mümkündür .




# Ekipmanlar


## 1<sup>1/2</sup>" Esnek İğne Uçlar, Polipropilen (PPF), Helezonik Dişli

Ürün	Parça No. (50 parça)	IDH No.	Renk	Uzunluk	İç Çap (mm)
	97229	142640	Kehribar	15	1.37
	97230	142641	Yeşil	18	0.84
	97231	142642	Pembe	20	0.61
	97232	142643	Kırmızı	25	0.25












## 1<sup>1/4</sup>" Konik Uygulama İğnesi, Polietilen – Konik (PPC), Helezonik dişli

Ürün	Parça No. (50 parça)	IDH No.	Renk	Uzunluk	İç Çap (mm)
	97221	88660	Gri	16	1.19
	97222	88661	Yeşil	18	0.84
	97223	88662	Pembe	20	0.61
	97224	88663	Mavi	22	0.41

## 1/2" Yüksek Hassasiyetli Uygulama İğnesi, Paslanmaz Çelik – Standart (SSS), Helezonik Dişli

Ürün	Parça No. (50 adet)	IDH No.	Renk	Uzunluk	İç Çap (mm)
	97225	88664	Kehribar	15	1.37
	97226	88665	Yeşil	18	0.84
	97227	88666	Pembe	20	0.61
	97228	88667	Kırmızı	25	0.25

## İlave Uygulama Uçları ve Aksesuarları

Ürün	Parça No.	IDH No.	Tanım
	97216	-	10 cc Şırınga Başlangıç Kiti
	97233	88672	Luer-Lok® Adaptör Kiti, 20 Luer-Lok® ve 5 adaptör
	97238	218272	Uygulama İğnesi, Paslanmaz Çelik – PTFE-kaplı (SSTL), 25 Birim (50'lik paket)
	97248	218275	Luer-Lok Tip Caps (50 paket)
	97262	218288	İğne seçim paketi: Her birinde 2 'şer adet uygulama iğnesi çeşitleri
	97290	397462	Tümü plastik hassas uygulama ucu , 20 Uzunluk (50 paket)
	97511	-	Üç Kanallı Uygulama ucu – Anaerobik conta uygulamalarında kabarcıkların ortadan kaldırılmasına yardımcı olur (10 paket)
	984569	478562	Kare Şekilli Karıştırma Ucu, 50 ml, 10 Adet Statik Karıştırıcı SQ 5.3-24
	984570	478563	Kare Şekilli Karıştırma Ucu 200 / 400 ml, 10 Adet Statik Karıştırıcı SQ 7.5-24
	K1003100	88805	Şekillendirilebilir Uygulama Ucu , 21 uzunluk 0,5 mm (50 paket)
	K1003200	142674	Şekillendirilebilir Uygulama Ucu , 12 Uzunluk / 2 mm, (50 paket)
	98463	720221	50 ml Statik karıştırıcı 3030, sadece 10:1 S-kartuş (10 paket)

## Bakım Semineri

Bakım Semineri, bakım, onarım ve revizyon işlemlerinde Loctite® ürünlerinin kullanımına ilişkin pratik uygulamalı eğitim programı sunmaktadır.

Bu programla, çalışanlarınıza aşağıdakileri gerçekleştirmeye yönelik bilgi ve araçlar sunulacaktır:

- Güvenilirliğin Artırılması
- Güvenliğin Artırılması
- Zaman tasarrufu
- Sıvı Tüketiminin Azaltılması
- Enerji Maliyetlerinin Azaltılması

Aşağıdaki uygulamalar için eğitim modülleri sunulmaktadır:

### ● Standart Güvenilirlik Eğitimi

- Vida Gevşemezlilik
- Boru ve Dişli Sızdırmazlık
- Contalama
- Sıkı Geçme

### ● Bakım Çözümleri Eğitimi

- Metallerde Yeniden Yapılandırma
- Yağlama
- Yüzey İşlem ve Pas Önleme
- Yapıştırma
- Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma

### ● İlave Eğitimler

- Temizlik

### Bakım Semineri Temel Özellikleri:

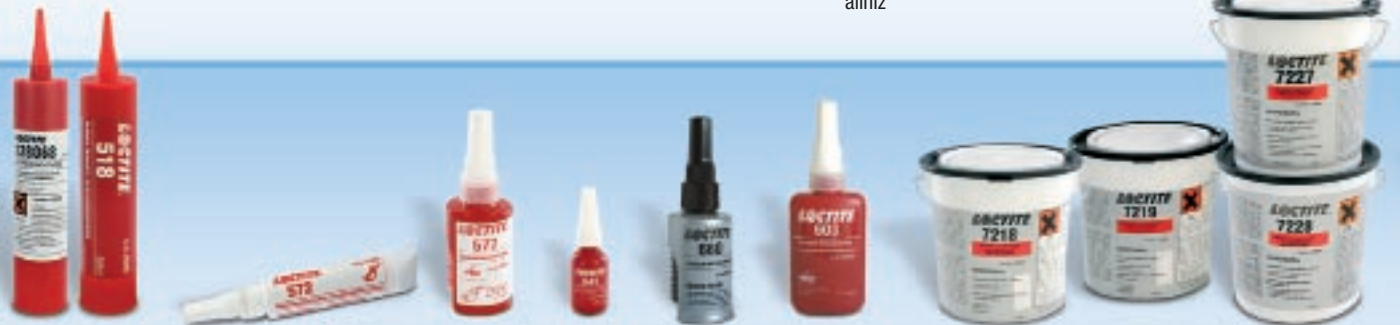
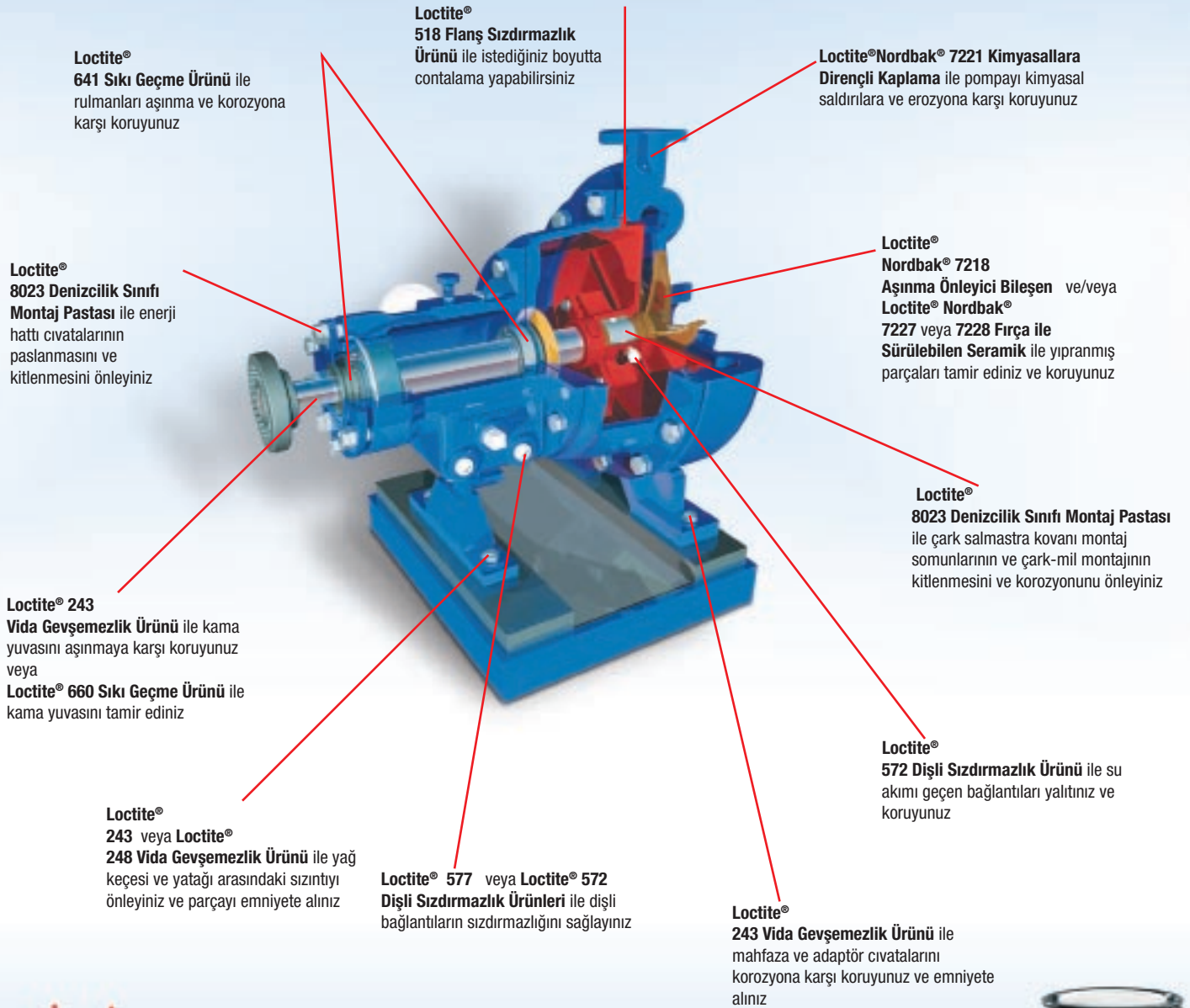
- Ön hazırlık için inceleme yapılır
- Hat üzerinde eğitim verilir
- Tüm endüstrileri kapsar
- Sahada uygulanır
- Eğitim materyalleri sağlanır
- Arıza sebepleri değerlendirilir ve önleme yolları gözden geçirilir
- Standart 2 saatlik atölye çalışması, ön inceleme ve talepleriniz dahilinde işletmenize özel hale getirilebilir
- Sonrasında tesis içi takip yapılır



# Pompa & Santrifüj

- Yüksek maliyetli bozulma ve duruşları önleme
- Güvenilirlik ve performansı artırma
- Her ebat/şekilde conta yapma imkanı
- Dişlilerin düşük sıcaklıklarda yalıtılması
- Yıpranma ve korozyonun önlenmesi

Pompa gövdeleri, çarkları ve sarmalları korozyona, aşınmaya, oyulmaya ve mekanik zarara bağlı olarak yıpranır. Tüm bu hasarlar etkin ve ekonomik bir şekilde Loctite® ürünleri ile onarılabilir.



Endüstriyel ortamlarda farklı materyallerin ayrılması, saflaştırılması, ekstre edilmesi ve yıkanması için kullanılan endüstriyel santrifüjler yüksek düzeyde yıpranma ve eskimeye maruz kalmaktadır. Loctite® ve Teroson ürünleri, bakım maliyetlerini düşük tutarken servis ömürlerinin uzatılmasına yardımcı olmaktadır.

**Loctite® Nordbak® 7221 Kimyasal Dirençli Kaplama** veya **Loctite® Nordbak® Sprey Seramik** ile haznenin bütün dış yüzeyini kaplayınız

**Loctite® 243 veya Loctite® 248 Orta Mukavemetli Vida Gevşemezlilik Ürünü** uygulayarak contaların güvenilirliğini sağlayarak rotor bağlantılarının gevşemesini ve korozyonunu önleyiniz

**Loctite® Nordbak® 7228 Fırça ile Sürülebilir Seramik** ile sinterlenmiş tungsten karbür silindirlere, rotor etrafındaki radyal deliklere bağlayınız **Loctite® Nordbak® 7219 Yüksek Darbeye Dirençli Aşınma Önleyici** ile tortu (cake) deşarj göbeğini koruyunuz

**Loctite® 8009 Ağır İş Yükü Montaj Pastası** ile ayar pimlerini korozyona ve kitlenmeye karşı koruyunuz

Taban çerçevesi ve V kayışı mahfazasında **Teroson Terodem Ses Geçirmez Malzeme** kullanarak gürültüyü kontrol altına alınız

**Loctite® Nordbak® 7227/7228 Fırça ile Sürülebilir Seramik** ile bütün yüzeyi kaplayınız veya konveyörün seramik veya tungsten karpit uçları arasındaki boşlukları doldurunuz

**Loctite® 603 veya Loctite® 641 Sıkı Geçme Bileşeni** kullanarak rotor ve konveyör rulmanları arasındaki mafsalı sabitleyiniz. Yıpranmış silindirik şaftları, Metal dolgululu Epoksi **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal** ile onarınız

Suni torf veya diğer elemanları **Loctite® Hysol® 9492 Yüksek Sıcaklığa Dayanıklı – Çok Amaçlı Epoksi** ile yüzey içindeki hazneye bağlayınız

Herhangi bir açıdaki gres yağlama sisteminin bağlantılarını ve borularını **Loctite® 577 veya Loctite® 572 Dişli Sızdırmazlık Ürünleri** kullanarak koruyunuz

Flanş yüzeylerinin sızdırmazlığını **Loctite® 128068 Flanş Sızdırmazlık Ürünü** ile sağlayınız

Mafazanın içini komple **Loctite® Nordbak® Sprey Seramik** ile kaplayarak korozyona karşı koruma sağlayınız. Tortu deşarjındaki çamur kolektörünün iç yüzeyini, yüksek darbe aşınmasına karşı **Loctite® Nordbak® 7219 Yüksek Darbeye Dirençli Aşınma Önleyici** ile kaplayınız



# Dişli Kutusu / Şanzıman & Mil

- Maliyetli arızaların önlenmesi
- Güvenilirlik ve performansın artırılması
- Her boyut ve şekilde conta yapma imkanı
- Dişlerin düşük sıcaklıklarda yalıtılması
- Aşınma ve korozyonun önlenmesi

Dişli kutuları farklı bir çok modern güç iletim uygulamasında kullanıcıların esneklik, hassasiyet, performans ve güvenilirlik ihtiyaçlarını karşılamak üzere tasarlanmıştır. Loctite® ürünleri, dişli kutusunun yıpranmasını en aza indirecek şekilde güvenilir bir şekilde çalışma sağlar, servis ömrünü uzatır ve hızlı onarıma yardımcı olarak dişli kutusunun çalışmayan zamanını azaltır

Loctite® 7200 Conta Sökücü ile demonte edilmiş flanş yüzeyinden kurumuş conta artıklarını çıkartınız

Her şekil ve boyutta conta yapma imkanı sağlar. Esnek kapaklar ve büyük civata aralıklı kapaklar için Loctite® 5910 Flanş Sızdırmazlık ürünü kullanınız; Rijit montajlar için Loctite®518 Flanş Sızdırmazlık ürünü kullanabilirsiniz

Loctite® 603 veya Loctite® 641 Sıkı Geçme Ürünü ile rulmanları dönmeye ve aşınmaya karşı koruyunuz

Loctite® 8009 Ağır İş Yükü Montaj Pastası ile metal pimlerin korozyonunu ve kitlenmesini önleyiniz

Loctite® 243 Vida Gevşeme Ürünü ile kama yuvası aşınmasını önleyiniz veya Loctite®660 ile kama yuvası aşınmalarını onarınız

Loctite® 243 veya Loctite® 248 Orta Mukavemetli Vida Gevşeme Ürünü kullanarak korozyon, kitlenme ve conta gevşemesini önleyiniz

Loctite® 518 veya Loctite® 128068 kullanarak conta layneri kullanmadan rijit parçaları yalıtınız

Loctite® 2701 Yüksek Mukavemetli Vida Gevşeme Ürünü ile civataların gevşemesini önleyiniz

Loctite® 577 veya Loctite® 572 Dişli Sızdırmazlık Ürünleri ile istediğiniz açıda bağlantıyı kitleyiniz ve sızdırmazlığını sağlayınız





Mil sistemleri zorlayıcı koşullarda işletilir, bu da yıpranmaya, aşınmaya, korozyona ve sızıntılara neden olur. Geniş kapsamlı Loctite® ürünleri, pahalı duruşları en aza indirmek ve güvenilirliği artırmak için gerekli teknolojiyi sağlar ve maliyetlerde önemli azalma gerçekleştirir

## İlave Ürünler:

### Loctite® 7063 Temizleyici & Yağ Sökücü:

- Tüm tamir yöntemlerinde yapıştırma öncesi parçaların temizliği için kullanınız

### Loctite® 7649 Aktivatör:

- Sıkı Geçme Bileşenleri ile birlikte kullanınız
- Paslanmaz çelik, alüminyum, kaplama veya pasifize edilmiş metal gibi pasif yüzeyler üzerinde kürleşme hızını artırır

### Loctite® 8192 Kuru Film Yağlayıcı

#### Kalıp Ayırıcı:

- Kama ve kama yuvası üzerindeki onarımlar esnasında kalıp ayırıcı olarak kullanınız

## Proaktif Bakım :

### Loctite® 8012 Moly Pasta:

- Sürtünmeye bağlı aşınmayı önler
- Korozyonu önler

## Rakorlama:

### Loctite® 603, 648 ve 668 Sıkı Geçme Bileşenleri:

- Kötu şekilde yıpranmış miller içindir
- Ağır yük uygulamalarında kullanılır
- Orijinal şaft malzemesine benzer bir rakor malzemesi kullanınız

## Yapıştırma:

### Loctite® 603, 648, 660 Sıkı geçme Bileşenleri ve Loctite® Hysol® 9466 A&B Epoksi

- Tamir amaçlı yapıştırıcıları kullanarak aşınmış veya yanlış işlenmiş parçaları onarınız
- Yapıştırıcı seçimi, aşınma derinliğine bağlıdır

## Proaktif Bakım :

### Loctite® 243 ve 248

#### Vida Gevşemezlilik Ürünleri:

- Dişlerdeki gevşemeyi durdurur
- Aşınmaya neden olan mikro hareketleri ortadan kaldırır
- Kama yuvası aşınmasını önler
- Korozyonu önler

## Yeniden yapılandırma:

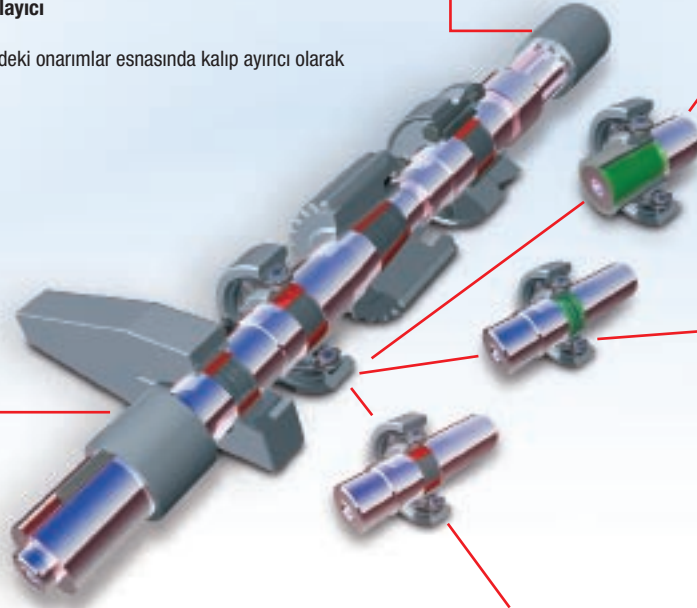
### Kötu bir şekilde yıpranmış Şaftlar için Loctite® Hysol®

#### 3478 A&B Metal dolgulu Epoksi:

- Aşınmış yüzeyleri metal dolgulu epoksi ile yeniden yapılandırınız
- Tamir sonrası şaft orijinal (nominal) çapına işlenebilir

## Loctite® 660 Sıkı geçme Bileşeni ve Loctite® 7649 Aktivatör:

- Şaft üzerinde çalışan parçaları aşınmış kısma yapıştırınız



# Dizin

Ürün No.	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
222	Vida Gevşemezlik Ürünü, Düşük Mukavemet	10 ml	-	10
		50 ml	142485	
		250 ml	-	
243	Vida Gevşemezlik Ürünü, Orta Mukavemet	10 ml	142506	11
		50 ml	142507	
		250 ml	135357	
248	Vida Gevşemezlik Ürünü, Orta Mukavemet, Yarı-katı	9 g	-	11
		19 g	540491	
268	Vida Gevşemezlik Ürünü, Yüksek Mukavemet, Yarı-katı	9 g	-	11
		19 g	540907	
270	Vida Gevşemezlik Ürünü, Yüksek Mukavemet	10 ml	195545	11
		50 ml	142553	
		250 ml	142554	
2701	Vida Gevşemezlik Ürünü, Yüksek Mukavemet	10 ml	-	11
		250 ml	195725	
		1 l	232664	
278	Vida Gevşemezlik Ürünü, Yüksek mukavemet	50 ml	-	11
		250 ml	-	
290	Vida Gevşemezlik Ürünü, Kılcallara nüfuz eden	10 ml	-	10
		50 ml	142568	
		250 ml	142569	
319/7649	Dikiz Aynası Yapıştırma Kiti Cam-Metal Yapıştırma Kiti	0.5 ml	-	20
		5 g/4 ml	-	
330/7388	MULTI-BOND® Kit	50 ml/40 ml	195792	21
330	Yapısal Yapıştırıcı, Güçlendirilmiş, karıştırılmayan	315 ml	-	21
3030	Yapısal Yapıştırıcı	35 ml	-	20
3421 A&B	Yapısal Yapıştırıcı, Genel Amaçlı	50 ml	248211	20
		200 ml	254055	
		400 ml	-	
3421 A	Yapısal Yapıştırıcı, Genel Amaçlı	1 kg	-	20
		20 kg	-	
3421 B	Yapısal Yapıştırıcı, Genel Amaçlı	1 kg	-	20
		20 kg	-	
3430 A&B	Yapısal Yapıştırıcı, Hızlı kürleşme, Ultra saydam	24 ml	242865	21
		50 ml	-	
		200 ml	-	
		400 ml	-	
3450 A&B	Yapısal Yapıştırıcı, Hızlı kürleşen, Siyah	25 ml	762278	21
3463	Metal Magic Steel™ Stick	50 g	-	41
		114 g	265628	
3471 A&B	Metal Set S1, Macun, Kit	500 g	229176	26
3472 A&B	Metal Set S2, Sıvı, Kit	500 g	229175	26
3473 A&B	Metal Set S3, Hızlı Kürleşen, Kit	500 g	229174	26

Ürün No.	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
3474 A&B	Metal Set M, Aşınmaya Dirençli, Kit	500 g	195891	27
3475 A&B	Metal Set A1, Çok Amaçlı, Kit	500 g	229173	27
3478 A&B	Superior Metal, Kit	453 g	209822	27
3479 A&B	Metal Set HTA, Yüksek Sıcaklığa Dirençli, Kit	500 g	195826	27
401	Hızlı Yapıştırıcı, Genel Amaçlı	20 g	142575	19
		50 g	142576	
		500 g	142578	
406	Hızlı Yapıştırıcı, Düşük Viskozite	20 g	142580	18
		500 g	142581	
4062	Hızlı Yapıştırıcı, Çok Düşük Viskozite	20 g	195659	19
		500 g	-	
4204	Hızlı Yapıştırıcı, Yüksek Sıcaklık	20 g	-	19
		500 g	-	
431	Hızlı Yapıştırıcı, Duyarsız Yüzey, Yüksek Viskozite	20 g	142745	19
		500 g	-	
435	Hızlı Yapıştırıcı, Kauçuk Takviyeli, Saydam	20 g	871787	18
		500 g	872303	
454	Hızlı Yapıştırıcı, Genel Amaçlı Jel (Kartuş)	3 g	195657	18
		20 g	142597	
		300 g	88526	
		300 g	-	
480	Hızlı Yapıştırıcı, Kauçuk Takviyeli, Siyah	20 g	142411	18
		500 g	142413	
4850	Esnek Hızlı Yapıştırıcı	20 g	373353	19
		500 g	373354	
5070	Boru Onarım Kiti	2" x 6' bant	255861	41
510	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Rijit Parçalar, Yüksek Sıcaklık	50 ml	142608	15
		250 ml	142609	
		300 ml	-	
5145	Esnek Sızdırmazlık Ürünü, Korozif olmayan	40 ml	-	22
		300 ml	-	
518	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Rijit Parçalar	25 ml	-	15
		50 ml	142456	
		300 ml	142464	
5203	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Düşük Mukavemet	50 ml	-	14
		300 ml	170682	
5331	Dişli Sızdırmazlık Ürünü, Plastik	100 ml	142492	12
534	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Rijit veya Esnek Parçalar, Yarı-katı	9 g	-	14
		19 g	705075	
5366	Esnek Sızdırmazlık Ürünü, Şeffaf	310 ml	142494	23
5367	Esnek Sızdırmazlık Ürünü, Beyaz	310 ml	142493	23
5368	Esnek Sızdırmazlık Ürünü, Siyah	310 ml	142495	23
5398	Esnek Sızdırmazlık Ürünü, Yüksek sıcaklık, Kırmızı	310 ml	195794	23

# Dizin

Ürün No.	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
5399	Esnek Sızdırmazlık Ürünü, Yüksek sıcaklık, Kırmızı	310 ml	142496	23
542	Dişli Sızdırmazlık Ürünü, Hidrolik ve Pnömatik	10 ml 50 ml 250 ml	142434 142435 142427	12
548	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Rijit Parçalar, Yarı-katı	9 g 18 g	- 704920	14
55	Boru Sızdırmazlık İpi	50 ml 150 ml	483287 305915	12
561	Boru Sızdırmazlık Ürünü, Yarı-katı	19 g	540920	13
5610	Esnek Sızdırmazlık Ürünü, 2-Bileşenli, Siyah	400 ml	1043815	22
5699	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Büyük Boşluklar / Glikole Dirençli	300 ml	142480	15
572	Boru Sızdırmazlık Ürünü, Yavaş kürlen	50 ml 250 ml	142611 142612	13
574	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Rijit Parçalar, Jel	50 ml 160 ml 250 ml	142616 - 135500	14
577	Boru Sızdırmazlık Ürünü, Genel Amaçlı	50 ml 250 ml	142454 142618	13
586	Dişli Sızdırmazlık Ürünü, Yüksek Dayanımlı, Bakır/Pirinç	50 ml 250 ml	- 195571	13
5910	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Büyük Boşluklar / Esnek	50 ml 300 ml	- 142491	15
5970	Flanş Sızdırmazlık Ürünü, Büyük Boşluklar / Oksim olmayan	300 ml	392399	15
603	Sıkı Geçme, Yüksek Mukavemet, Yağa Toleranslı	10 ml 50 ml 250 ml	142441 142442 142443	17
620	Sıkı Geçme, Yüksek Mukavemet, Yüksek Sıcaklık	50 ml 250 ml	142465 142466	17
638	Sıkı Geçme, Yüksek Mukavemet	10 ml 50 ml 250 ml	142619 135518 142448	17
641	Sıkı Geçme, Orta Mukavemet	10 ml 50 ml 250 ml	195529 142437 234864	16
648	Sıkı Geçme, Yüksek Mukavemet, Orta Sıcaklık	10 ml 50 ml 250 ml	- 135525 142450	17
660	Sıkı Geçme, Büyük Boşluk Onarımı	50 ml	142455	16
668	Sıkı Geçme, Orta Mukavemet, Yarı-katı	9 g 19 g	- 705053	16
7039	Kontakt Temizleyici Sprey, Aerosol	400 ml	142538	31
7063	Küçük Parça Temizleyici Sprey Pompa Küçük Parça Temizleyici, Teneke	400 ml 10 l	88344 149293	31

Ürün No.	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
7070	Temizleyici ve Yağ Sökücü, plastik parçalar, Aerosol	400ml	-	31
7070	Temizleyici ve Yağ Sökücü, plastik parçalar, Sprey Pompa	400ml	88365	31
7200	Conta Sökücü, Aerosol	400ml	235323	31
7218	Loctite® Nordbak® Aşınma Önleyici Kit	1 kg	255890	28
		10 kg	458216	
7219	Loctite® Nordbak® Yüksek Darbeye Dirençli Aşınma Önleyici Kit	1 kg	255891	28
		10 kg	-	
7221	Loctite® Nordbak® Kimyasal Dirençli Kaplama Kiti	5.4 kg	-	29
7222	Loctite® Nordbak® Aşınmaya Dirençli Macun Kiti	1.3 kg	-	28
7226	Loctite® Nordbak® Pnömatik Aşınma Önleyici, Kit	1 kg	255892	29
		10 kg	-	
7227	Loctite® Nordbak® Fırça ile Sürülebilir Seramik, Gri, Kit	1 kg	255893	29
7228	Loctite® Nordbak® Fırça ile Sürülebilir Seramik, Beyaz, Kit	1 kg	255894	29
7229	Loctite® Nordbak® Yüksek Sıcaklık Pnömatik Aşınma Önleyici Kit	10 kg	255895	29
7230	Loctite® Nordbak® Yüksek Sıcaklık Aşınma Önleyici Kit	10 kg	255896	28
7234	Loctite® Nordbak® Yüksek Sıcaklık Fırça ile Sürülebilir Seramik Kit	1 kg	254469	29
7239	Plastik Primeri, CA ( tüm plastikler)	4 ml	-	32
7240	Aktivatör, Anaerobik	90 ml	-	33
7452	Aktivatör	18 ml	-	33
		500 ml	-	
7457	Aktivatör	18 ml	-	33
		150 ml	-	
7458	Aktivatör	500 ml	-	32
-	Pasa Karşı Korumucu Kaplama, Kutu	1 l	303403	40
7649	Aktivatör	150 ml	142479	33
		500 ml	135252	
770	Primer	10 g	142624	32
		300 g	-	
7800	Çinko Sprey, Parlak Görünüm, Aerosol	400ml	-	40
7803	Metal Koruma Sprey Kaplama	400ml	142537	40
7840	Büyük Parça Temizleyici ( su bazlı)	750 ml	235330	30
		5 l	235338	
		20 l	235341	
7850	El Temizleyici	400ml	827542	30
		3 l	827541	
7855	El Temizleyici, Boya, Reçine El Temizleyici, Boya, Reçine, Pompa cihazı	400ml	235321	30
		1.75 l	235320	
8001	Gıda onaylı mineral yağ, sprej	400ml	145525	34
8005	Kayış Bakım Spreyi, Aerosol	400ml	232292	40
8007	Bakır Bazlı Montaj Pastası, Aerosol	400ml	255851	39
8008	Bakır Bazlı Montaj Pastası, Fırçalı Kapak	454 g	503147	39
		113 g	-	
		3.6 kg	-	

# Dizin

Ürün No.	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
8009	Ağır İş Yükü Montaj Pastası, Fırçalı kapak	454 g	504219	38
	Ağır İş Yükü Montaj Pastası, Kutu	3.6 kg	-	
8011	Yüksek Sıcaklık zincir yağı, sprey	400 ml	142526	35
8013	Yüksek saflıkta, metal içermeyen Montaj Pastası, Fırçalı Kapak	454 g	-	38
8014	Gıda Sınıfı Montaj Pastası	250 g	255857	39
8021	Silikon yağ, Aerosol	400 ml	232368	35
8023	Denizcilik Sınıfı Montaj Pastası, Fırçalı kapak	454 g	504618	38
8025	Nikel Bazlı Montaj Pastası, Aerosol	400 ml	-	38
	Nikel Bazlı Montaj Pastası, Şişe	1 l	-	
8030	Kesme yağı, Şişe	250 ml	142558	35
8031	Kesme yağı, Aerosol	400 ml	142528	35
8040	Freeze & Release, Aerosol	400 ml	639270	35
8060	Alüminyum Montaj Pastası, Stick	20 g	525113	39
8065	Bakır bazlı Montaj Pastası, Stick	20 g	525380	39
8101	Zincir Yağlayıcı, Aerosol	400 ml	142529	37
8102	Yüksek Sıcaklık Gres, Kartuş	400 g	142540	37
	Yüksek Sıcaklık Gres, Kutu	1 l	142544	
8103	MoS <sub>2</sub> Gres, Kartuş	400 g	142541	37
	MoS <sub>2</sub> Gres, Kutu	1 l	142545	
8104	Silikon Gres, Tüp	75 ml	142550	37
	Silikon Gres, Kutu	1 l	142546	
8105	Mineral Gres, Kartuş	400 g	142542	36
	Mineral Gres, Kutu	1 l	142547	
8106	Çok Amaçlı Gres, Kartuş	400 g	142543	36
	Çok Amaçlı Gres, Kutu	1 l	142548	
8150	Alüminyum bazlı Montaj Pastası, Tüp	500 g	142256	39
	Alüminyum bazlı Montaj Pastası, Kutu	1 kg	-	
8151	Alüminyum bazlı Montaj Pastası, Aerosol	300 ml	142404	39
8154	MoS <sub>2</sub> Montaj Spreyi	400 ml	142530	39
8156	Metal içermeyen Montaj Pastası, Kutu	500 g	303146	39
8191	MoS <sub>2</sub> Sürtünme önleyici kaplama- Aerosol	400 ml	142532	34
8192	PTFE Kaplama, Aerosol	400 ml	142533	34
8201	Beş Fonksiyonlu Sprey, Aerosol	400 ml	-	35
9466 A&B	Yapısal Yapıştırıcı, Güçlendirilmiş	50 ml	451198	21
		400 ml	415200	
		1 kg	-	
9466 A	Yapısal Yapıştırıcı, Güçlendirilmiş	1 kg	-	21
9466 B	Yapısal Yapıştırıcı, Güçlendirilmiş	1 kg	-	21
9492 A&B	Yapısal Yapıştırıcı, Yüksek Sıcaklık	50 ml	468286	21
		400 ml	468314	
9492 A	Yapısal Yapıştırıcı, Yüksek Sıcaklık	1 kg	-	21
9492 B	Yapısal Yapıştırıcı, Yüksek Sıcaklık	1 kg	-	21
96001	İkiz Kartuş Manuel Aplikatörü 1:1, 2:1, 50 ml	ekipman	267452	42

Ürün No.	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
96003	İkiz Kartuş Manuel Aplikatörü 1:1, 2:1, 200 ml	ekipman	-	42
97001	Peristaltik El Pompası 250 ml	ekipman	88631	42
97002	Kartuş Pnömatik Aplikatör 300 ml	ekipman	88632	42
97009	Entegre Yarı Otomatik Uygulama Sistemi	ekipman	215845	42
97040	Kartuş Manuel Aplikatör 300 ml	ekipman	476903	42
97042	Pnömatik El tabancası 50 ml 1:1, 2:1, 10:1	ekipman	476898	42
97121	Kısırtma Valf Aplikatörü	ekipman	88650	42
97201	Entegre Yarı Otomatik Uygulama Sistemi için Ayak Pedalı	ekipman	88653	42
983437	İkiz Kartuş Pnömatik Aplikatör 1:1, 2:1, 200 ml	ekipman	218315	42
983438	Çift Kartuş Manuel Aplikatörü 1:1, 2:1, 400 ml	ekipman	218312	42
983439	İkiz Kartuş Pnömatik Aplikatör 1:1, 2:1, 400 >ml	ekipman	218311	42
98548	Tezgah Üstü Peristaltik Aplikatör	ekipman	769914	42
98666	Dijital Şırınga Aplikatör	ekipman	883976	42
1047326	Elektrikli Kartuş Aplikatör	ekipman	1047326	42
O-ring kiti		kit	480166	41
Terostat 9120	MS Sızdırmazlık Ürünü, siyah	310 ml	267084	24
	MS Sızdırmazlık Ürünü, gri	310 ml	274943	
	MS Sızdırmazlık Ürünü, beyaz	310 ml	252257	
Terostat 9120	MS Sızdırmazlık Ürünü, siyah	570 ml	-	24
	MS Sızdırmazlık Ürünü, gri	570 ml	-	
	MS Sızdırmazlık Ürünü, beyaz	570 ml	-	
Terostat 9220/9380	MS Elastik Yapıştırıcı, siyah=Terostat 9220	310 ml	-	25
	MS Elastik Yapıştırıcı, gri=Terostat 9380	310 ml	-	
	MS Elastik Yapıştırıcı, beyaz=Terostat 9380	310 ml	-	
Terostat MS 930	MS Sızdırmazlık Ürünü, siyah	310 ml	261896	24
	MS Sızdırmazlık Ürünü, gri	310 ml	100139	
	MS Sızdırmazlık Ürünü, beyaz	310 ml	264872	
Terostat MS 930	MS Sızdırmazlık Ürünü, siyah	570 ml	191044	24
	MS Sızdırmazlık Ürünü, gri	570 ml	150334	
	MS Sızdırmazlık Ürünü, beyaz	570 ml	150336	
Terostat MS 931	MS Sızdırmazlık Ürünü, beyaz	310 ml	96576	24
Terostat MS 937	MS Elastik Yapıştırma, siyah	310 ml	356302	25
	MS Elastik Yapıştırma, gri	310 ml	265505	
	MS Elastik Yapıştırma, beyaz	310 ml	245532	
Terostat MS 939	MS Elastik Yapıştırma, siyah	310 ml	100146	25
	MS Elastik Yapıştırma, gri	310 ml	99164	
	MS Elastik Yapıştırma, kırık beyaz	310 ml	178296	
	MS Elastik Yapıştırma, beyaz	310 ml	97325	
Terostat MS 9399	MS Elastik Yapıştırma, ikiz kartuş, siyah	2x200 ml	964329	25
	MS Elastik Yapıştırma, ikiz kartuş, beyaz	2x200 ml	1064110	

# Henkel – Çözüm Sağlayıcı

## Bugün ve Yarın için Çözümler

Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® gibi tanınmış ve güvenilir markaları ile Henkel, orijinal parça üreticilerine (OEM'lere), tamir-bakım-revizyon yapan tesislere (MRO işlemlerinde) ve satış sonrası otomotiv tamir ihtiyaçlarına toplam çözüm sunma konusunda dünya piyasasının lideridir. Bu, Henkel ürünlerini, farklı teknoloji portföyünden gelen uygulamalar konusunda profesyonellerin tercihi haline getirmektedir. Henkel müşterileri, firmanın eşsiz servis ve teknik desteğinden yararlanmanın yanı sıra, Henkel'in uzun yıllardır edindiği yenilikçi teknoloji deneyimlerinden de faydalanmaktadır.

### Tüm ihtiyaçları karşılayan Güçlü Çözümler

Bir Çözüm Sağlayıcı olarak Henkel, sıra dışı ürünlerden daha fazlasını sunmakta – yenilikçi teknolojilere, konseptlere ve müşteri cihazlarının derinlemesine anlaşılmasına dayalı güçlü çözümler sağlamaktadır. Çoklu işlevler, müşterilerin hem bakım & onarım hem de orijinal ekipman sistemleri üretimi konusunda karşılaştıkları sorunlara etkin bir şekilde cevap veren güvenilir, güvenli ve dayanıklı çözümler sunmaktadır.

### Eğitim ve Seminerler – Henkel ürünlerinden en iyi şekilde faydalanmak

Henkel'de, müşteri eğitimi devam eden bir süreçtir – çünkü yüksek kaliteli ürünler bile sadece onları kullanan kişiler kadar iyi olabilir. Şirket, bakım zamanı ve maliyetleri düşürürken güvenilirliğin nasıl maksimuma çıkarılacağı konusuna ve en iyi uygulamalara odaklanan uygulamalı seminerler ve atölye çalışmaları sunmaktadır. Müşterilerin tesislerinde gerçekleştirilen eğitimler, bir tesis turu ve ön anket yoluyla bireysel ihtiyaçları karşılayacak şekilde düzenlenebilmektedir.

### Henkel ürün yelpazesinden ürünler – Günlük kullanım için tasarlanmıştır – Dünyanın en zor şartlarına göre test edilmiştir.

Dakar Ralli'sinin yıllardır resmi ortağı ve tedarikçisi olan Henkel, yarışan takımları şirketin inovasyon ve teknolojik mükemmelliğini yansıtan ürünler ile desteklemektedir. Yıllardır süregelen bu yakın iletişim, karşılıklı güven ve anlayışa dayalı bir ilişkiye dönüşmüş, böylece yüksek kalitede endüstriyel yapıştırıcılar ve sızdırmazlık ürünleri ile yapılan hızlı ve etkin onarımlar sayesinde birçok araç bitiş çizgisine ulaşabilmiştir.



Henkel ürün portföyü hakkında daha fazla bilgi için [www.henkel.com.tr](http://www.henkel.com.tr) sayfasını ziyaret edin, buradan kataloglar, malzeme güvenlik ve teknik bilgi formlarını vs. indirebilirsiniz.

Burada belirtilmiş olan veriler sadece referans amaçlıdır. Lütfen bu ürünlerin spesifikasyonlarına ilişkin yardım ve öneri için yerel Henkel Teknik Destek Grubunuzla temasa geçiniz.

**Türk Henkel Kimya San. ve Tic.  
A.Ş.**

Kayışdağı cad. Karaman Çiftliği  
Yolu Kar Plaza D Blok 34752  
İçerenköy İstanbul Türkiye  
Tel :+90 216 579 40 00  
Faks:+90 216 579 40 41

[www.loctite.com.tr](http://www.loctite.com.tr)

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008

722811000466